

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 河北兴齐达水泥制品有限公司技术改造项目

建设单位(盖章): 河北兴齐达水泥制品有限公司

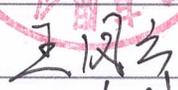
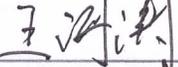
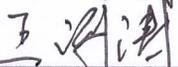
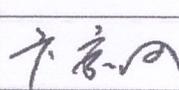
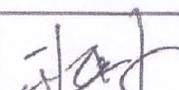
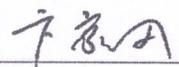
编制日期: 2024年4月



中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1705911960000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	iwgmeo		
建设项目名称	河北兴齐达水泥制品有限公司技术改造项目		
建设项目类别	27—055石膏、水泥制品及类似制品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称 (盖章)	河北兴齐达水泥制品有限公司		
统一社会信用代码	911306077288183660		
法定代表人 (签章)	王凤云		
主要负责人 (签字)	王海涛		
直接负责的主管人员 (签字)	王海涛		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称 (盖章)	河北正旭环保科技有限公司		
统一社会信用代码	911301040988457376		
<b>三、编制人员情况</b>			
<b>1. 编制主持人</b>			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
卞京凤	2014035130350000003512130149	BH028436	
<b>2. 主要编制人员</b>			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
闫伟乐	建设项目工程分析; 区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准; 环境保护措施监督检查清单。	BH000419	
卞京凤	建设项目基本情况; 主要环境影响和保护措施; 结论。	BH028436	

## 建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位河北正旭环保科技有限公司（统一社会信用代码9113010409884573X6）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的河北兴齐达水泥制品有限公司技术改造项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为卞京凤（环境影响评价工程师职业资格证书管理号2014035130350000003512130149，信用编号BH028436），主要编制人员包括卞京凤（信用编号BH028436）、闫伟乐（信用编号BH000419）（依次全部列出）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：





姓名: 卞京凤  
 Full Name \_\_\_\_\_  
 性别: 女  
 Sex \_\_\_\_\_  
 出生年月: 1982年3月  
 Date of Birth \_\_\_\_\_  
 专业类别: \_\_\_\_\_  
 Professional Type \_\_\_\_\_  
 批准日期: 2014年5月  
 Approval Date \_\_\_\_\_

持证人签名:  
 Signature of the Bearer

管理号: 201403513035000035121  
 File No.

签发单位盖章:  
 Issued by

签发日期: 2014年9月4日  
 Issued on



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security  
 The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection  
 The People's Republic of China

编号: HP 00015765  
 No.

河北正信水泥有限公司技术改造项目使用



# 营业执照

(副本)



扫描二维码登录  
国家企业信用  
信息公示系统”  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

统一社会信用代码  
9113010409884573X6

副本编号: 1-1

注册资本 叁佰万元整

名称 河北正旭环保科技有限公司  
成立日期 2014年04月28日

类型 有限责任公司(自然人独资)  
营业期限 2014年04月28日至 2064年04月27日

法定代表人 张佳欣

经营范围 环保技术开发、销售、技术咨询; 环保设备、仪器仪器的研发及  
销售; 环保技术咨询; 环保影响评价; 清洁生产技术咨询; 环境污染治理; 土壤污染治理与修  
复; 水土流失防治服务; 水资源调查评价服务; 安全评价咨询; 节能技术咨询; 工程技术咨  
询; 工程技术服务; 节能评估服务; 编制水平衡测试报  
告; 编制碳排放报告; 地质灾害治理服务。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营  
活动)

住所

石家庄市鹿泉区寺家庄镇远航路8号科林产  
业园2号楼2单元5楼

登记机关

2022年3月25日



市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国  
家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制



河北省人力资源和社会保障厅统一制式



13018520240222012302

### 社会保险人员参保证明

险种：企业职工基本养老保险

经办机构代码：130185

兹证明

参保人姓名：卞京凤

社会保障号码：[REDACTED]

个人社保编号：[REDACTED]

经办机构名称：鹿泉市

个人身份：企业职工

参保单位名称：河北正旭环保科技有限公司

首次参保日期：2009年10月01日

本地登记日期：2009年10月01日

个人参保状态：参保缴费

累计缴费年限：14年5个月



参保人缴费明细

参保险种	起止年月	缴费基数	应缴月数	实缴月数	参保单位
企业职工基本养老保险	200910-200912	1237.80	3	3	快乐沃克人力资源股份有限公司
企业职工基本养老保险	201001-201008	1237.80	8	8	快乐沃克人力资源股份有限公司
企业职工基本养老保险	201009-201009	2869.95	1	1	快乐沃克人力资源股份有限公司
企业职工基本养老保险	201010-201012	1419.15	3	3	快乐沃克人力资源股份有限公司
企业职工基本养老保险	201101-201106	1419.15	6	6	快乐沃克人力资源股份有限公司
企业职工基本养老保险	201107-201107	2792.20	1	1	快乐沃克人力资源股份有限公司
企业职工基本养老保险	201108-201112	1615.30	5	5	快乐沃克人力资源股份有限公司
企业职工基本养老保险	201201-201202	1615.30	2	2	快乐沃克人力资源股份有限公司
企业职工基本养老保险	201203-201206	1615.30	4	4	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201207-201207	2580.30	1	1	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201208-201212	1808.30	5	5	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201301-201306	1808.30	6	6	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201307-201307	2989.90	1	1	河北星之光环境科技有限公司

证明机关盖章：

证明日期：2024年02月22日

1. 证明开具后6个月内有效。本证明加盖印章为电子签章，黑色签章与红色签章效力相同。

2. 对上述信息有疑问的，可查询当地经办机构咨询，服务电话：12333。

3. 请扫描二维码下载“河北人社”App，点击“证明验证”功能进行核验

4. 或登录 ([https://he.12333.gov.cn/#/1GRFWD/GRFWQLB\\_SHBZ\\_ZMYZ\\_ZMYZ](https://he.12333.gov.cn/#/1GRFWD/GRFWQLB_SHBZ_ZMYZ_ZMYZ))，录入验证码验证真伪。



验证码:0-17192756431308801

河北人社App

企业职工基本养老保险	201308-201312	1977.10	5	5	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201401-201407	1977.10	7	7	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201408-201408	3173.10	1	1	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201409-201412	2126.60	4	4	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201501-201503	2126.60	3	3	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201504-201506	2200.00	3	3	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201507-201507	3203.85	1	1	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201508-201512	2311.95	5	5	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201601-201612	2620.45	12	12	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201701-201712	2849.35	12	12	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201801-201806	2849.35	6	6	河北星之光环境科技有限公司
企业职工基本养老保险	201807-201812	3263.30	6	6	石家庄华诺安评环境工程技术有限公司
企业职工基本养老保险	201901-201912	3950.00	12	12	石家庄华诺安评环境工程技术有限公司
企业职工基本养老保险	202001-202012	2836.20	12	12	河北正旭环保科技有限公司
企业职工基本养老保险	202101-202112	3245.40	12	12	河北正旭环保科技有限公司
企业职工基本养老保险	202201-202212	3913.26	12	12	河北正旭环保科技有限公司
企业职工基本养老保险	202301-202312	3913.26	12	12	河北正旭环保科技有限公司
企业职工基本养老保险	202401-202402	3913.26	2	2	河北正旭环保科技有限公司

证明机关:



证明日期: 2024年02月22日

1. 证明开具后6个月内有效。本证明加盖印章为电子签章, 黑色签章与红色签章效力相同。
2. 对上述信息有疑义的, 可向查询地经办机构咨询, 服务电话: 12333。
3. 请扫描二维码下载“河北人社”App, 点击“证明验证”功能进行核验
4. 或登录 ([https://he.12333.gov.cn/#/1GRFWD/GRFWQLB\\_SHBZ\\_ZMYZ\\_ZMYZ](https://he.12333.gov.cn/#/1GRFWD/GRFWQLB_SHBZ_ZMYZ_ZMYZ)), 录入验证码验证真伪。



验证码:0-17192756431308801

河北人社App

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	河北兴齐达水泥制品有限公司技术改造项目		
项目代码	2401-130607-89-01-205711		
建设单位联系人	王海涛	联系方式	
建设地点	保定市满城区南韩村镇尹固村（河北兴齐达水泥制品有限公司现有厂区内）		
地理坐标	（ <u>115</u> 度 <u>16</u> 分 <u>38.710</u> 秒， <u>38</u> 度 <u>50</u> 分 <u>28.530</u> 秒）		
国民经济行业类别	C3021 水泥制品制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业-55 石膏、水泥制品及类似制品制造 302-商品混凝土；砼结构构件制造；水泥制品制造
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	保定市满城区行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	保满审批备字[2024]2 号
总投资（万元）	1100	环保投资（万元）	11
环保投资占比（%）	1%	施工工期	12 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他 符合 性分 析	<p><b>1、选址可行性分析</b></p> <p>本项目位于保定市满城区南韩村镇尹固村（河北兴齐达水泥制品有限公司现有厂区内），不新增占地，所在地中心地理坐标为：北纬 38°50'28.530"，东经 115°16'38.710"。厂区东侧永旺杆厂，南侧隔路为保定永生水泥制品有限公司，西侧为兴江杆厂，北侧为养殖场，距离项目最近的敏感目标为南侧 380m 处的尹固村。项目实施后废气、废水、噪声通过采取防治措施后，可实现达标排放，不会对评价范围内的环境质量造成明显影响。</p> <p>综上，从环境保护角度，项目选址可行。</p> <p><b>2、产业政策符合性分析</b></p> <p>根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类；项目不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》中禁止准入类项目；项目已在保定市满城区行政审批局备案(保满审批备字[2024]2 号)。因此，项目建设符合国家和地方产业政策。</p> <p><b>3、“三线一单”符合性分析</b></p> <p>对照《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150 号)中要求，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”（“三线一单”）约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制（“三挂钩”机制）。本项目“三线一单”符合性分析如下：</p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。依法在重点生态功能区、生态环境敏感区和脆弱区等区域划定的严格管控边界，是国家和区域生态安全的底线，对于维护生态安全格局、保障生态服务功能、支撑经济社会可持续发展具有重要作用。根据河北省人民政府关于发布《河北省生态保护红线》的通知（冀政字〔2018〕23 号），对全省划定了生态保护红线。</p> <p>项目厂区不在保定市满城区生态红线保护区内。本项目与保定市满城</p>
---------------------	--

区生态保护红线的位置关系见图 1-1。

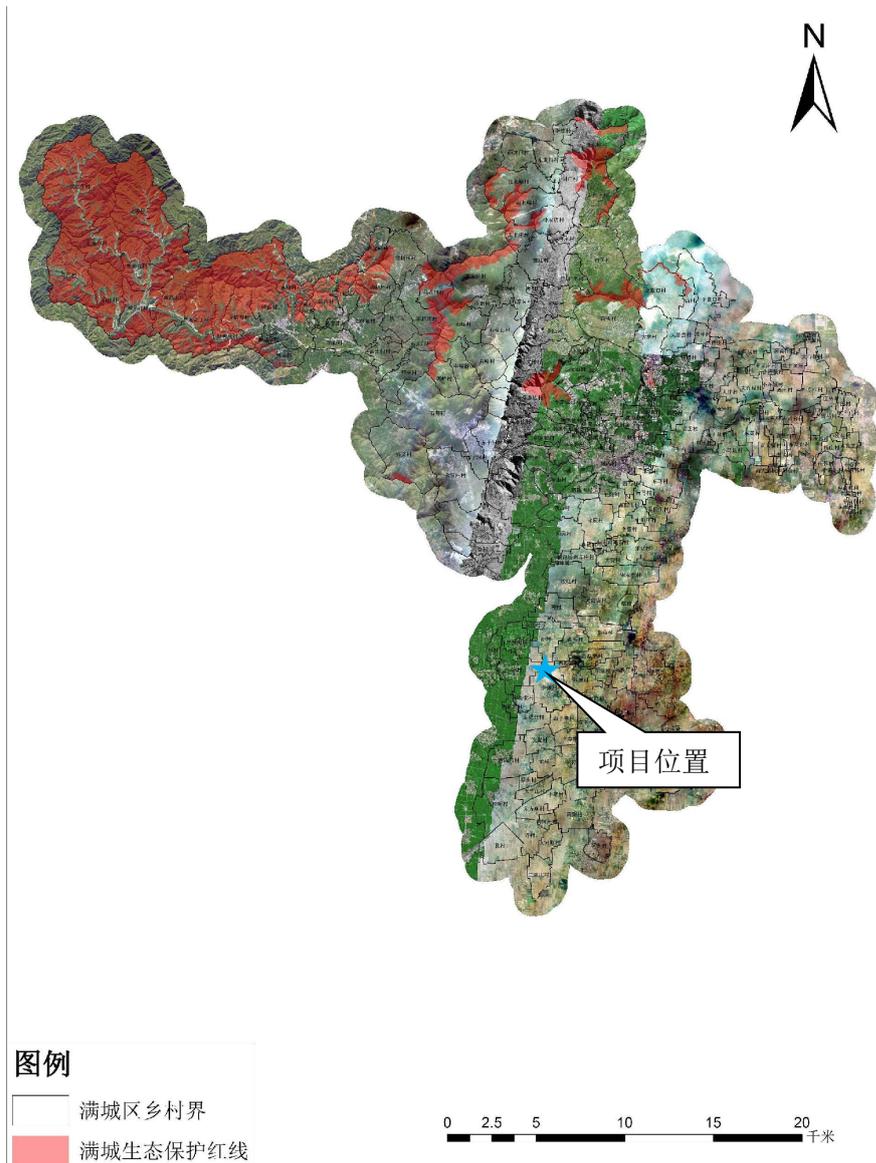


图 1-1 项目与满城区生态保护红线位置关系图

## (2) 环境质量底线

环境质量底线分别为：区域地下水环境质量目标为《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)III类标准，大气环境质量目标为《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准及其修改单要求，区域土壤环境质量目标为《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（试行）(GB 36600-2018)表 1 第二类用地筛选值标准同时执行《建设用地土壤污染风险筛选值》(DB13/T5216-2022) 第二类用地筛选值。

本项目实施后，无废水外排，废气、噪声经治理后均可达标排放，不会改变所在环境功能区的质量，固体废物全部妥善处置，项目不会触及环境质量底线。

(3) 资源利用上线

本项目供水依托现有，由当地供水管网提供，供电依托现有，由当地电网供给，资源利用在区域供水、供电负荷范围内，项目能源消耗未超出区域负荷上限；项目不新增占地，符合当地土地规划要求，亦不会达到土地资源利用上线。

(4) 环境准入负面清单

本项目不在《保定市产业政策目录负面清单》内，符合产业政策。未列入保定市满城新兴产业园区环境准入条件负面清单。

本项目符合“三线一单”约束机制，因此，本项目建设符合国家和地方产业政策要求。

**表 1-4 与《保定市“三线一单”生态环境准入清单 2022 更新方案》符合性分析**

类别	管控维度	管控要求	本项目情况	符合性分析
产业准入及布局总体管控要求	空间布局约束	<b>准入总体要求：</b> 1.新建、扩建产业项目符合河北省《产业结构调整指导目录》《市场准入负面清单》《河北省京津冀交界地区新增产业的禁止和限制目录》等准入文件要求。2.严格控制在生态脆弱或环境敏感地区建设《环境保护综合名录》中“高污染、高环境风险”行业项目。	1.项目符合相关文件要求，不属于禁止类、限制类项目；2.项目不属于“高污染、高环境风险”行业项目	符合
		<b>禁止布局要求</b> 1. 区域大气环境质量达标前，全市区域内禁止新建、扩建钢铁、冶炼、水泥、石灰和石膏制造、氮肥制造、平板玻璃制造项目。2. 禁止新建和扩建火电（热电联产除外）、炼焦、普通黑色金属铸造、碳素、贵金属冶炼、电解铝、石化（异地搬迁升级改造除外）、以煤为燃料的其他工业项目。3. 禁止新增污染物排放强度低于准入条件的其他工业项目。	本项目不属于上述项目	

		<p>4. 城市规划区范围内禁止燃煤、重油等高污染工业项目。5. 禁止新增石化煤炭开采和洗选业、皮革鞣制加工（省级工业园区之外）、毛皮鞣制加工（省级工业园区之外）、露天采矿（此前已取得采矿许可证的除外）、印染（省级工业园区之外）、电镀、纸浆制造、机制纸及纸板制造（省级工业园区之外）等项目以及燃煤锅炉（35 蒸吨/小时及以下）</p>		
		<p><b>限制布局要求：</b>1. 限制以造纸、制革、印染、化工等高耗水、高污染行业为主导产业的园区发展。2. 限制建筑陶瓷制品制造、农药制造、石灰石膏开采、木材加工、煤化工、陶瓷、铸造、锻造、泡沫塑料等行业的发展。以上行业，在全市范围内，应严格产业的地方环境准入标准，严控区域内新增产能建设项目。城市规划区范围内，控制一般性商贸物流产业。</p>	<p>本项目不属于上述项目</p>	<p>符合</p>
<p>大气环境总体管控要求</p>	<p>空间布局约束</p>	<p>1. 严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目，新建、改建涉 VOCs 的石油炼制、石化、有机化工、制药、煤化工等工业企业要进入工业园区。未纳入国家和省《石化产业规划布局方案》的新建炼化项目一律不得建设。</p> <p>2. 推进城市建成区不符合城市功能定位的重点污染企业搬迁改造或关停退出，县城及主要城镇建成区的重点污染企业逐步实施退城搬迁。</p> <p>3. 巩固“散乱污”企业整治成果，加强动态管理，保持严惩严治高压态势；严格关停取缔、规范改造、扶持提升、整合搬迁，保持动态“清零”。</p> <p>6. 深入实施燃煤锅炉治理，全面淘汰 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉、茶炉大灶以及经营性小煤炉；35 蒸吨/小时以上燃煤锅炉全面达到排放限值 and 能效标准；禁止新建 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉；燃气锅炉完成低氮燃烧改造，20 蒸吨以上的燃油、生物质锅炉完成超低排放改造；城市和县城建成区禁止新建 35 蒸吨/小时及以下生物质锅炉，城市建成区生物质锅炉实施超低排放改造。</p>	<p>本项目不属于上述项目</p>	<p>符合</p>
	<p>污染物排放管</p>	<p>2. 新建燃煤电厂、水泥企业达到清洁生产一级水平，新建钢铁、焦化、平板玻璃、陶瓷企业达到清洁生产</p>	<p>本项目为水泥制品制造行业，颗粒物经收集处理后满足超</p>	<p>符合</p>

	控	<p>二级水平。现有燃煤电厂、水泥企业对清洁生产一级水平，现有钢铁、焦化、平板玻璃、陶瓷企业对清洁生产二级水平，开展清洁生产改造。</p> <p>3. 水泥、平板玻璃、陶瓷行业基本完成超低排放改造，达到《水泥工业大气污染物超低排放标准》（DB13/2167-2020）《平板玻璃工业大气污染物超低排放标准》（DB13/2168-2020）和省关于陶瓷行业超低排放改造相关要求，同时加大企业无组织排放治理力度。</p> <p>10. 禁止超标排放非道路移动机械使用，消除冒黑烟现象；推进老旧非道路移动机械治理改造工作和淘汰更新，加装或更换符合要求的污染控制装置。</p>	低排放标准	
环境总体管控要求	空间布局约束	<p>1.主要入淀河流沿岸、重要饮用水源补给区严格控制化学原料和化学制品制造、医药制造、制革、造纸、焦化、化学纤维制造、石油加工、纺织印染等项目环境风险，合理布局生产装置及危险化学品仓储等设施。</p> <p>2.白洋淀上游流域入淀河流两侧 1 公里范围内严禁新增和扩建规模化畜禽养殖场（户）。</p> <p>3.对城市建成区内重污染涉水企业实施有序搬迁改造或依法关闭。</p> <p>4.推进现有企业向依法合规设立、环保设施齐全、符合规划环评要求、满足水法律法规规定的工业集聚区集中。</p> <p>5.全面封堵非法和超标排污口，已整治的严防反弹，新排查出的坚决封堵。</p>	本项目不在严格控制范围内	符合

表 1-5 与满城区“三线一单”生态环境准入清单符合性分析

单元编码	区县名称	涉及乡镇	单元类型	管控维度	管控要求	本项目情况	符合性分析
ZH13060 720014	满城区	满城镇、南韩村镇、方顺桥镇、	重点管控单元	空间布局约束	--	--	--
				污染排放管控	1. 加强乡镇污水管网建设，稳步提升污水收集处理率；加快农村生活供排水、旱厕改造等基础设施建设，对生活污水进行相对集中收集，采用适宜方式进行处理；污水处理设施出水水质执行	本项目废气采取有效措施后可达标排放。本项目	符合

			于家庄乡、石井乡		<p>《大清河流域水污染物排放标准》（DB13/2795-2018）重点控制区排污标准。</p> <p>2. 加强农村生活垃圾分类、收集、转运与处理体系建设，农村生活垃圾基本实现全面治理。</p> <p>3. 现有水泥制品行业企业严格执行《河北省水泥工业大气污染物超低排放标准》（DB13/2167-2020）。</p> <p>4. 加强现有塑料制品行业企业 VOCs 治理力度，重点提高涉 VOCs 排放主要工序密闭化水平，加强无组织排放收集，加大含 VOCs 物料储存和装卸治理力度。</p> <p>5. 推进造纸行业清洁化改造，强化清洁生产审核，推进企业转型升级、绿色化发展。</p>	无废水外排。	
				环境风险防控	实施重点企业所产危险废物规范收集、贮存、转运、处置，提升危险废物（含医疗废物）处置能力，做到全部规范化处置。实现工业固体废物全部规范化处置或综合利用。	项目产生的固体废物全部得到妥善处置，不外排	符合
				资源利用效率	加强城镇生活和农田灌溉节水提效。	不涉及	符合

综上分析可知，本项目建设符合《保定市“三线一单”生态环境准入清单 2022 更新方案》中要求。

### 5、“四区一线”符合性

根据《保定市人民政府办公室关于加强自然保护区风景名胜区核心景区重点河流湖库管理范围饮用水水源地保护区周边地区建设管理的通知》（保政办函[2019]10 号）：

一、全面加强以自然保护区、风景名胜区核心景区、重点河流湖库管理范围、饮用水水源地保护区周边地区的建设管理，坚持绿色发展、留住绿水青山，为我市高质量发展提供有力保障。

二、加强周边地区管理。各地要按照山水林田湖草系统保护的要求，将辖区内自然保护区、风景名胜区核心景区、重点河流湖库管理范围、饮用水水源地保护区周边 2 公里作为重点管理区域（不含城市、县城规划建

设用地范围），严守生态红线，严格土地预审，严格规划管理，健全工作机制，确保自然保护区、风景名胜区核心景区、重点河流湖库管理范围、饮用水水源地保护区周边地区建设活动科学合理、规范有序。

本项目位于保定市满城区南韩村镇尹固村（河北兴齐达水泥制品有限公司现有厂区内），不新增占地。项目周边周边 2 公里内无自然保护区、风景名胜区核心景区、重点河流湖库管理范围、饮用水水源地保护区，符合“四区一线”要求。项目与“四区一线”位置关系图见图 1-2。



图 1-2 项目与“四区一线”位置关系图

### 3、环境管理政策相符性分析

表 1-6 环境管理政策相符性一览表

序号	政策	本项目	结论
1	《京津冀及周边地区落实大气污染防治行动计划实施细则》 实施综合治理，强化污染物协同减排，全面淘汰燃煤小锅炉。加快热力和燃气管网建设，通过集中供热和清洁能源代替，加快淘汰供暖和工业燃煤小锅炉	本项目用热采用燃气锅炉，燃烧天然气，为清洁能源。	符合

	2	《河北省2023年大气污染防治综合治理工作要点》	落实排污浓度与总量“双控”制度。坚持从源头到末端全过程污染物排放控制，降低污染物产生强度，缓解末端控制压力。全年全省NO <sub>x</sub> 重点工程减排3.51万吨，VOCs重点工程减排1.41万吨。依法对钢铁、煤电、焦化、水泥、平板玻璃、陶瓷等行业325家企业实施强制性清洁生产审核。有效约束企业排污行为，引导企业优化生产工艺，提升污染治理水平，着力减少污染物排放。	技改项目属于水泥制品制造，技改项目废气经集气罩收集后通过管路引至环保治理设备，经处理后均能达标排放。	符合
	3	《河北省水污染防治工作方案》	坚持空间均衡。全省七大水系干流沿岸、重要饮用水水源地补给区，严格控制化学原料和化学制品制造、医药制造、制革、造纸、焦化、化学纤维制造、石油加工、纺织印染等项目设施。重大项目原则上布局在优化开发区和重点开发区，并符合城乡规划和土地利用总体规划。环境风险，合理布局生产装置及危险化学品仓储等鼓励发展节水高效现代农业、低耗水高新技术产业以及生态保护型旅游业，严格控制缺水地区、水污染严重地区和敏感区域高耗水、高污染行业发展	项目属于水泥制品制造业，不属于污染严重行业	符合
	4	保定市大气污染防治总体工作方案	严控“两高”行业新增产能	本项目不属于“两高”行业	符合
			加快淘汰落后产能	本项目不属于淘汰落后产能的范围	符合
	5	保定市水污染防治工作实施方案	加快淘汰落后产能	本项目不属于淘汰落后产能的范围	符合

## 二、建设项目工程分析

建设内容

### 一、项目背景

近年来，随着我国经济社会的发展，架空输配电线路杆塔的耐久性、安全性、运输安装成本以及拉线占地等方面的问题日趋突出，各种新型杆塔也应运而生。超高性能混凝土电杆具有强度高、耐久性优良的特点，在电力行业中得到了广泛的关注和认可。

在上述背景下，为顺应市场发展需要，河北兴齐达水泥制品有限公司拟投资1100万元在现有厂区内进行技术改造，淘汰1条普通电线杆生产线，建设1条超高性能混凝土电杆生产线，年产超高性能混凝土电杆2万根。技改完成后，全年产超高性能混凝土电杆2万根、普通电杆2万根，总产能保持4万根电杆不变。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，该项目应进行环境影响评价工作。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）规定，本项目属于“二十七、非金属矿物制品业-55石膏、水泥制品及类似制品制造 302-商品混凝土；砼结构构件制造；水泥制品制造”，本项目应编制环境影响报告表，为此，河北兴齐达水泥制品有限公司委托我公司承担本报告表的编制工作，我单位接受委托后立即组织技术人员进行了现场踏勘、资料收集与调研，并按要求编写完成了本项目环境影响报告表。

### 二、项目基本情况

#### 1.建设内容

项目主要建设内容及组成见下表。

表 2-1 主要建设内容及组成一览表

项目组成		建设内容	备注
主体工程	东南车间	1座，占地面积1400m <sup>2</sup> ，淘汰原有普通电线杆生产线1条（主要包括搅拌机1座、布料机1座、离心机1套）保留80吨水泥仓1座、蒸养池4座、1吨/时天然气锅炉1台；新增超高性能混凝土电杆生产线1条，新增设备主要包括配料仓1座、预拌机1台、计量设备1台、搅拌机1台、布料机2台、离心机组1套、硅粉仓1座等	利旧，技改1条生产线

		西车间	1座, 占地面积 1750m <sup>2</sup> , 包括 100 吨水泥仓 1 座、搅拌机 2 座、布料机 2 座、离心机 2 套、2 吨/时燃气锅炉 1 台、打圈机 1 套、配料机 1 台、悬辊机 1 台、蒸养池 8 座等	利旧, 依托现有
		焊接车间	用于焊接骨架	利旧, 依托现有
辅助工程	办公楼	1 座, 三层, 占地面积 500m <sup>2</sup> , 用于办公	利旧, 依托现有	
	办公室	1 座, 一层, 占地面积 80m <sup>2</sup> , 用于办公	利旧, 依托现有	
	西锅炉房	1 台 2t/h 燃气锅炉, 为西车间普通电线杆生产线供热	利旧, 依托现有	
	东南锅炉房	1 台 1t/h 燃气锅炉, 为东南车间超高性能混凝土电杆生产线供热	利旧, 依托现有	
储运工程	石渣堆场	占地面积 400m <sup>2</sup>	利旧, 依托现有	
	石英砂堆场	占地面积 240m <sup>2</sup>	利旧, 依托现有	
	库房	占地面积 600m <sup>2</sup>	利旧, 依托现有	
	产品堆场	露天堆场, 占地面积 2000m <sup>2</sup>	利旧, 依托现有	
	西水泥仓	储量 100t, 用于西车间普通电线杆生产线储存水泥	利旧, 依托现有	
	东南水泥仓	储量 80t, 用于东南车间超高性能混凝土电杆生产线储存水泥	利旧, 依托现有	
	硅粉仓	储量 60t, 用于东南车间超高性能混凝土电杆生产线储存硅粉	新增	
公用工程	给水	由当地供水管网提供	依托现有	
	排水	技改项目不涉及排水情况	依托现有	
	供电	由当地电网提供	依托现有	
	供气	锅炉所用天然气由天然气管道供给	依托现有	
	供热	项目养护工序夏季自然养护, 其他季节使用蒸汽养护, 蒸汽由天然气锅炉供给, 办公室采暖用电暖气	依托现有	
环保工程	废气	原料卸料、贮存、转运会产生少量粉尘, 原料库采取车间密闭、地面硬化、原料库顶部设置喷淋装置等措施后无组织排放; 焊接工序位于密闭车间内, 设有移动式焊烟除尘器, 焊烟烟尘经移动式焊烟除尘器处理后车间内无组织排放; 东南车间超高性能混凝土电杆生产线水泥仓、硅粉仓呼吸粉尘由密闭管道收集, 经 1 套布袋除尘器(TA001)处理; 上料、配料、搅拌粉尘由集气罩收集, 经 1 套布袋除尘器(TA002)处理, 处理后废气通过 1 根 15m 高排气筒排放(DA001); 东南锅炉房锅炉燃烧天然气, 安装低氮燃烧器, 锅炉烟气由 15m 高排气筒排放(DA002); 西车间普通电杆生产线水泥仓呼吸粉尘由密闭管道收集, 上料、配料、搅拌粉尘由集气罩收集, 收集后废气经 1 套布袋除尘器(TA003)处理后, 通过 1 根 15m 高排气筒排放(DA003); 西锅炉房锅炉燃烧天然气, 安装低氮燃烧器, 锅炉烟气由 15m 高排气筒排放(DA004)	改造	
	废水	技改后原料库内抑尘用水、养护用水和道路抑尘用水全部蒸发损耗; 搅拌用水全部进入产品; 搅拌机清洗	/	

		废水经沉淀池沉淀后上清水回用于生产；车辆冲洗废水经沉淀池沉淀后上清水循环利用；生产废水不外排。	
	噪声	基础减振、厂房隔声等降噪措施。	/
	固体废物	离心工序废水泥浆收集后外售砖场，脱模工序废密封绳由环卫部门定期清运，切割工序钢筋下脚料收集后外售，除尘器收集的除尘灰收集后回用于生产，沉淀池沉渣收集后外售砖场。	/

## 2.主要产品及产能

技改完成后，全厂年产超高性能混凝土电杆 2 万根、普通电杆 2 万根，总产能保持 4 万根电杆不变。

**表 2-2 项目产品方案一览表**

序号	产品	产量			
		现有工程	技改项目	技改后全厂	变化量
1	普通电杆	4万根	-2万根	2万根	-2万根
2	超高性能混凝土电杆	0	+2万根	2万根	+2万根

## 3.主要生产设备

技改项目主要生产设备见表 2-3，技改后全厂主要生产设备见表 2-4。

**表 2-3 技改项目主要生产设备一览表**

序号	生产设备名称	规格型号	数量	备注
1	水泥仓	80t	1座	利旧
2	天然气锅炉	1t/h	1台	
3	蒸养池	地下水水泥结构	4座	
4	张拉机	/	2台	
5	硅粉仓	60t	1座	新增
6	配料仓	800型	1套	
7	预拌设备	/	1套	
8	计量设备	/	1套	
9	搅拌机	JS1000	1套	
10	布料机	/	2台	
11	离心机组	双辊8组+45kw电机 +55kw 变频柜	1套	
12	模具	/	50套	
13	搅拌机	/	1座	淘汰
14	布料机	/	1座	
15	离心机	/	1套	

表 2-4 技改项目完成后全厂主要生产设备一览表

序号	生产设备名称	规格型号	数量	备注	
1	超高性能混凝土电杆生产线	水泥仓	80t	利旧	
2		天然气锅炉	1t/h		
3		蒸养池	地下水泥结构		4座
4		张拉机	/		2台
5		硅粉仓	60t	新增	
6		配料仓	800型		1套
7		预拌设备	/		1套
8		计量设备	/		1套
9		搅拌机	JS1000		1套
10		布料机	非标		2台
11		离心机组	双辊 8 组+45kw 电机+55kw 变频柜		1套
12		模具	/	50套	
13		搅拌机	非标	1座	淘汰
14		布料机	非标	1座	
15		离心机	双辊6组+45kw 电机+55kw 变频柜	1套	
1	普通电杆生产线	水泥仓	100t	利旧	
2		天然气锅炉	2t/h		
3		蒸养池	地下水泥结构		8座
4		配料机	800型		1台
5		悬辊机	/		1台
6		搅拌机	500型		2套
7		布料机	非标		2台
8		离心机组	双辊 8 组+45kw 电机+55kw 变频柜		2套
9		张拉机	/		2台
10		模具	/		50套
1	骨架生产设备	调直机	/	利旧	
2		墩头机	/		
3		滚焊机	HTDG47		2台
4		打圈机	/		1套

#### 4.主要原辅材料及能源消耗

本项目主要原辅材料及能源消耗情况见下表。

表 2-5 主要原辅材料及能源消耗一览表

类别	名称	现有工程用量	技改后全厂用量			变化量	单位	备注
			超高性能混凝土电杆	普通电杆	合计			
原辅材料	水泥	3000	4800	1500	6300	+3300	t/a	粉状，水泥仓贮存
	钢筋	1200	2120	600	2720	+1520	t/a	库房堆存
	钢丝	75	37.5	37.5	75	0	t/a	库房堆存
	石渣	6600	0	3300	3300	-3300	t/a	颗粒状，密闭料棚堆存
	石英砂	4800	8000	2400	10400	+5600	t/a	粉状，密闭料棚堆存
	钢纤维丝	0	720	0	720	+720	t/a	库房堆存
	密封绳	2	1	1	2	0	t/a	库房堆存
	脱模剂	6	3	3	6	0	t/a	液体，桶装，库房堆存
	焊丝	2	1	1	2	0	t/a	库房堆存
	硅粉	0	1360	0	1360	+1360	t/a	粉状，硅粉仓贮存
能源	新鲜水	3498	/	/	4698	+1200	m <sup>3</sup> /a	由当地供水管网提供
	电	30	/	/	57.64	+27.64	万 kW·h/a	由当地电网提供
	天然气	31.5	/	/	31.5	0	万 m <sup>3</sup> /a	由当地天然气管网提供

脱模剂是指在混凝土浇筑前涂抹在模具上的一种物质，以使浇筑后模具不致粘在混凝土表面、不易拆模，或影响混凝土表面的光洁度。脱模剂分为溶剂型脱模剂、水性脱模剂、无溶剂型脱模剂、粉末脱模剂、膏状脱模剂等。本项目使用的脱模剂为水性脱模剂，由机油、松香、水等原料混合加热制成，其中主要成分为水，原料中水的含量大于 80%，易溶于水，兑水后直接涂刷于模具使模具和混凝土之间形成隔离膜。

#### 5.公用工程

##### (1) 给排水

给水：技改项目用水依托现有，生产用水主要为原料库抑尘用水、搅拌用水、养护用水、搅拌机清洗用水、车辆冲洗用水和道路抑尘用水，用水情况不变。由于粉状物料用量发生增加，故搅拌用水量增加，技改后全厂搅拌用水量为 (12m<sup>3</sup>/d)3600m<sup>3</sup>/a，其他生产用水量不变。

技改项目不新增劳动定员，故职工生活用水不变。

排水：技改后原料库内抑尘用水、养护用水和道路抑尘用水全部蒸发损耗；搅拌用水全部进入产品；搅拌机清洗废水经沉淀池沉淀后上清水回用于生产；车辆冲洗废水经沉淀池沉淀后上清水循环利用；生产废水不外排。

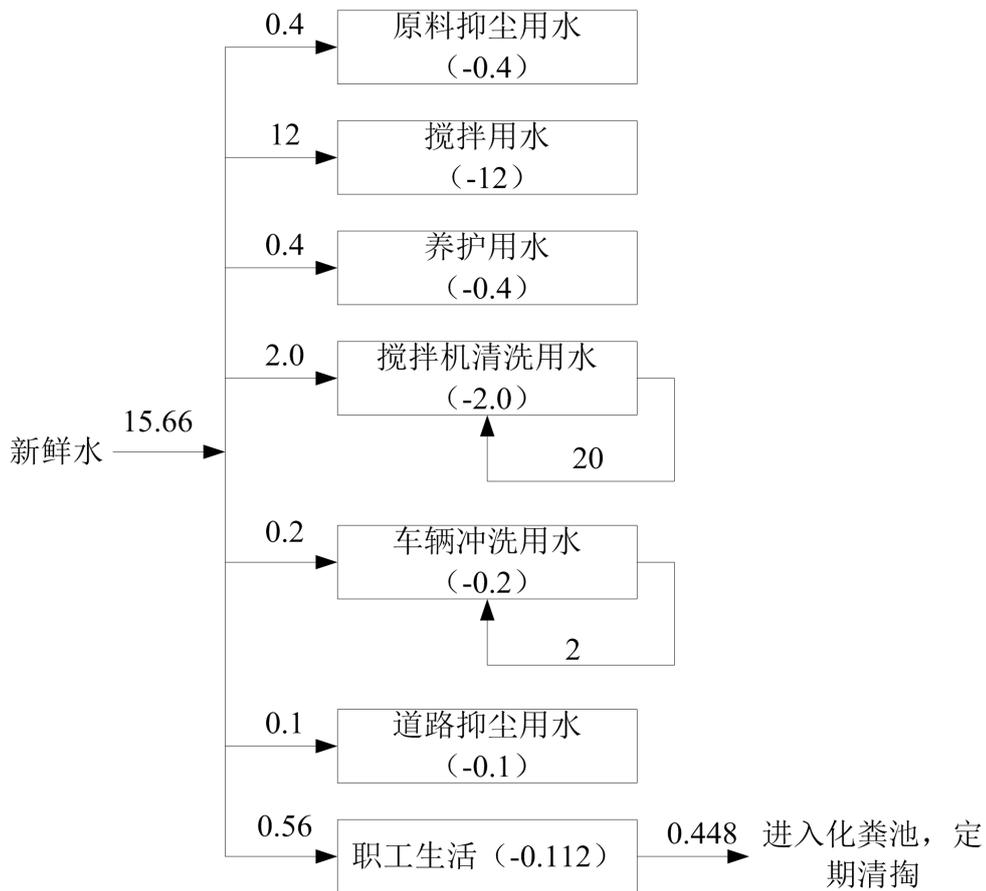


图 2-1 技改后全厂水平衡图 (m³/d)

### (2) 供电

本项目用电依托现有，由当地电网供给，技改完成后全厂用电量为 57.64 万 kWh/a，可满足生产需求。

### (3) 供暖

本项目供热依托现有，养护工序夏季自然养护，其他季节使用蒸汽养护，蒸汽由天然气锅炉供给，办公室采暖用电暖气。全厂安装 1 台 1t/h 燃气锅炉，1 台 2t/h 燃气锅炉，年工作 180 天，每天运行 8 小时。

### (4) 供气

	<p>本项目供气依托现有，锅炉所用天然气由天然气管道供给，技改后产能不变，天然气用量不变，仍为 31.5 万 m<sup>3</sup>/a。</p> <p><b>6.工作制度及劳动定员</b></p> <p>技改项目不新增劳动定员，仍为 28 人，工作制度为每天 2 班，每班 6h，年工作日 300d。</p> <p><b>7.平面布置</b></p> <p>技改完成后全厂平面布置不变，生产车间位于项目西部及东南部，西水泥仓位于西车间的东侧，西锅炉房位于西车间的南侧，东南水泥仓、东南锅炉房位于东南车间的西侧，西车间以南为石渣堆场，西车间东北部为石英砂堆场，产品堆场位于厂区东面，产品堆场中部为焊接车间，办公室和办公楼位于厂区南面。本项目用地呈狭长型，办公区与生产区分开布置，功能分区明确，项目平面布置合理、可行，厂区平面图见附图 3。</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl;">工艺流程和产排污环节</p>	<p><b>一、施工期</b></p> <p>项目施工期主要为设备的拆除和安装，不涉及土建施工，环境影响主要为噪声。</p> <p><b>二、营运期</b></p> <p>技改项目在东南车间内淘汰 1 条普通电线杆生产线，建设 1 条超高性能混凝土电杆生产线，西车间内 1 条普通电线杆生产线不变。技改项目将西车间生产废气收集和处理措施进行部分调整，故本次全厂生产线生产工艺进行分析。</p> <p><b>1、超高性能混凝土电杆生产工艺</b></p> <p>(1) 原料储存</p> <p>本项目石英砂通过载重汽车运送至密闭料棚内，水泥通过水泥罐车气力输送至水泥仓，硅粉通过罐车气力输送至硅粉仓。</p> <p>本工序废气主要为石英砂在原料库内装卸、转运过程产生的颗粒物 G1；水泥通过罐车气力输送至水泥仓，产生的颗粒物 G2；硅粉通过罐车气力输送至硅粉仓，产生的颗粒物 G3。</p> <p>(2) 上料、配料：水泥、硅粉经螺旋输送装置送入搅拌机内，石英砂使用铲车由原料库运送至上料料斗，经上料料斗落料至专用的配料提升料斗进行混</p>

合，经专用配料提升料斗提升至搅拌机内，水通过水泵加入搅拌机内。

**本工序废气主要为石英砂上料、配料过程中有产生的颗粒物 G4；噪声主要为生产设备噪声 N。**

(3) 搅拌：为使原料混合均匀，需对原料进行搅拌，搅拌过程中采用水泵向搅拌机内给水；项目所用搅拌机为密闭结构，在搅拌过程中保持密闭。

**本工序废气主要为搅拌过程产生的颗粒物 G5；噪声主要为生产设备噪声 N。**

(4) 布料：准备好模具，为了使后续脱模顺利，需要在模具内侧预先涂抹脱模剂，将提前制作好的钢筋骨架放入模具内，将搅拌均匀的水泥混凝土浇筑入模具内。

**本工序固废主要为废脱模剂桶 S1。**

(5) 密封：将浇筑完成的模具密封封口，保持密闭，为了使密封严密，密封过程中需要使用密封绳。

(6) 离心：水泥浇注后，离心机开始作用，每根离心时间 8min，离心过程中少量多余水泥砂浆会从模具一头甩出。

**本工序固废主要为废水泥浆 S2。**

(7) 蒸养

蒸养按季节分两种：

夏季：采用自然养护，水泥电线杆成型后需进行自然养护。

其他季节：采用锅炉蒸汽养护，离心后的产品经行车吊入地下养护池蒸汽养护，蒸汽来自天然气锅炉。

**本工序废气主要为锅炉烟气 G6；噪声主要为生产设备噪声 N。**

(8) 脱模

养护好后的水泥电线杆，人工拆除模具，然后堆放到成品场。

**本工序固废主要为废密封绳 S3。**

主要生产工艺流程如下：

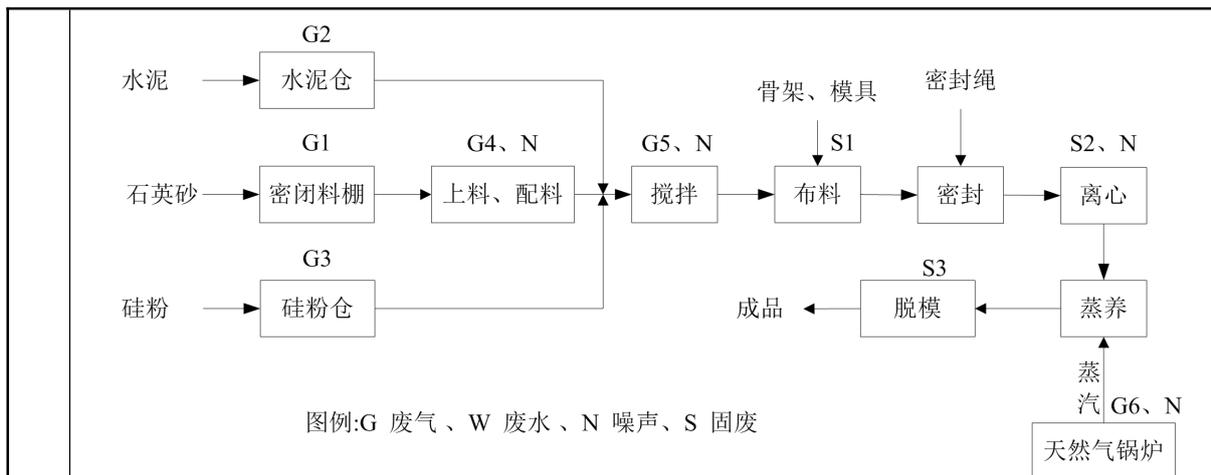


图 2-1 超高性能混凝土电杆生产工艺流程及排污节点图

## 2、普通电杆生产工艺

### （1）原料储存

本项目石英砂、石渣通过载重汽车运送至密闭料棚内，水泥通过水泥罐车气力输送至水泥仓。

本工序废气主要为石英砂、石渣在原料库内装卸、转运过程产生的颗粒物 **G1**；水泥通过罐车气力输送至筒仓，产生的颗粒物 **G2**。

（2）上料、配料：水泥经螺旋输送装置送入搅拌机内，石英砂、石渣使用铲车由原料库运送至上料料斗，经上料料斗落料至专用的配料提升料斗进行混合，经专用配料提升料斗提升至搅拌机内，水通过水泵加入搅拌机内。

本工序废气主要为石英砂、石渣上料、配料过程中有产生的颗粒物 **G4**；噪声主要为生产设备噪声 **N**。

（3）搅拌：为使原料混合均匀，需对原料进行搅拌，搅拌过程中采用水泵向搅拌机内给水；项目所用搅拌机为密闭结构，在搅拌过程中保持密闭。

本工序废气主要为搅拌过程产生的颗粒物 **G5**；噪声主要为生产设备噪声 **N**。

（4）布料：准备好模具，为了使后续脱模顺利，需要在模具内侧预先涂抹脱模剂，将提前制作好的钢筋骨架放入模具内，将搅拌均匀的水泥混凝土浇筑入模具内。

本工序固废主要为废脱模剂桶 **S1**。

（5）密封：将浇筑完成的模具密封封口，保持密闭，为了使密封严密，密封过程中需要使用密封绳。

(6) 离心：水泥浇注后，离心机开始作用，每根离心时间 8min，离心过程中少量多余水泥砂浆会从模具一头甩出。

**本工序固废主要为废水泥浆 S2。**

(7) 蒸养

蒸养按季节分两种：

夏季：采用自然养护，水泥电线杆成型后需进行自然养护。

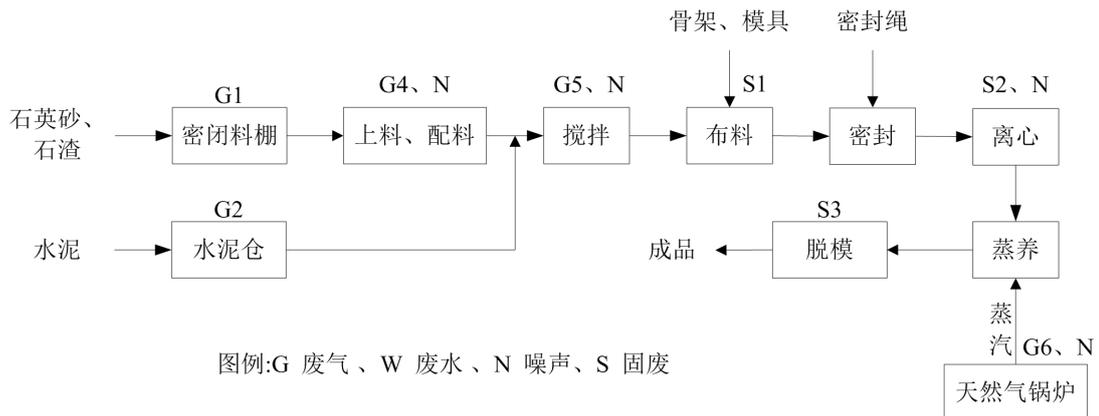
其他季节：采用锅炉蒸汽养护，离心后的产品经行车吊入地下养护池蒸汽养护，蒸汽来自天然气锅炉。

**本工序废气主要为锅炉烟气 G6；噪声主要为生产设备噪声 N1。**

(8) 脱模

养护好后的水泥电线杆，人工拆除模具，然后堆放到成品场。

**本工序固废主要为废密封绳 S3。**



**图 2-2 普通电杆生产工艺流程及排污节点图**

### 3、钢筋骨架生产工艺

项目布料工序使用的钢筋骨架由企业自行使用钢筋焊接而成，钢筋骨架生产在生产车间内进行，项目钢筋骨架生产工艺如下：

(1) 调直剪断：将收卷好的钢筋使用调直机进行调直，调直后根据需要剪断成固定的长度。

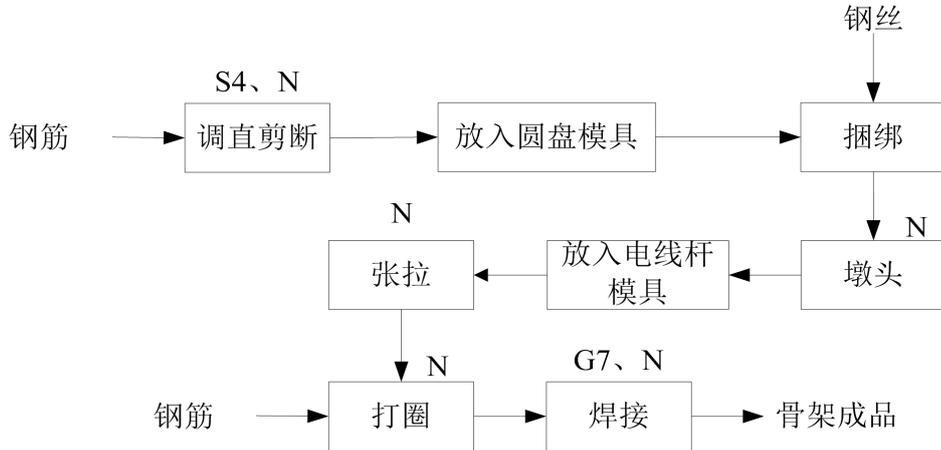
**本工序噪声主要为生产设备噪声 N；固废主要为钢筋下脚料 S4。**

(2) 墩头、张拉：需要使用墩头机和张拉机对钢筋进行墩头和张拉，墩头工序利用压力改变钢筋两端形状，张拉工序利用拉力改变钢筋应力条件；

**本工序噪声主要为生产设备噪声 N。**

(3) 放入模具、捆绑、打圈：使用模具将钢筋捆绑固定成电线杆钢筋骨架；本工序噪声主要为生产设备噪声 N。

(4) 焊接：将钢筋骨架需要焊接的节点使用滚焊机进行组装焊接。本工序废气主要为焊接烟尘 G7；噪声主要为生产设备噪声 N。



图例:G 废气、W 废水、N 噪声、S 固废

图 2-3 骨架生产工艺流程及排污节点图

项目各工段排污节点见表 2-6。

表 2-6 项目排污节点及治理措施一览表

项目	序号	污染工序	主要污染物	排放特征	治理措施		
废气	超高性能混凝土电杆	G1	装卸、转运	颗粒物	间断	车间密闭，洒水抑尘	
		G2	水泥仓	颗粒物	间断	布袋除尘器	由 15m 高排气筒排放 (DA001)
		G3	硅粉仓	颗粒物	间断		
		G4	石英砂上料、配料	颗粒物	间断	布袋除尘器	
		G5	搅拌	颗粒物	间断		
		G6	锅炉烟气	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟气黑度	持续	燃烧天然气，安装低氮燃烧器，烟气由 15m 高排气筒排放 (DA002)	
	普通电杆	G1	装卸、转运	颗粒物	间断	车间密闭，洒水抑尘	
		G2	水泥仓	颗粒物	间断	布袋除尘器	由 15m 高排气筒排放 (DA003)
		G4	石英砂、石渣上料、配料	颗粒物	间断		
		G5	搅拌	颗粒物	间断		
		G6	锅炉烟气	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟气黑度	持续	燃烧天然气，安装低氮燃烧器，烟气由 15m 高排气筒排放 (DA004)	
	/	G7	焊接烟尘	颗粒物	间断	在密闭生产车间内进行，使用移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放	
	废水	W1	搅拌机清	SS	间断	经沉淀池沉淀后上清水回用于生	

		洗废水			产	
	W2	车辆冲洗废水	SS	间断	经沉淀池沉淀后上清水循环利用	
	噪声	N	生产设备 及风机	Leq	间断	基础减振、厂房隔声，风机接口软连接
	固废	S1	布料	废脱模剂桶	间断	厂家回收循环利用
		S2	离心	废水泥浆	间断	收集后外售砖场
		S3	脱模	废密封绳	间断	由环卫部门定期清运
		S4	剪断	钢筋下脚料	间断	收集后外售
		S5	除尘器	除尘灰	间断	收集后回用于生产
		S6	沉淀池	沉渣	间断	收集后外售砖场
	与项目有关的原有环境污染问题	<p>1、环保手续的履行情况</p> <p>河北兴齐达水泥制品有限公司于2016年12月委托河北圣洁环境生物科技工程有限公司编制了《河北兴齐达水泥制品有限公司现状环境影响评估报告》，2016年12月21日取得了原保定市满城区环境保护局出具的备案意见。</p> <p>目前，企业已进行排污许可登记，登记编号：911306077288183660002X，有效期：2021年05月13日至2026年05月12日。</p> <p>2、现有工程污染物排放情况及</p> <p>(1) 废气</p> <p>现有工程西锅炉房 2t/h 燃气锅炉燃烧天然气，安装低氮燃烧器，锅炉烟气经 1 根 15m 排气筒排放；西车间配料、搅拌废气经收集进入 1 套布袋除尘器处理，处理后由 1 根 15m 高排气筒排放；西水泥仓废气经仓顶除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放。</p> <p>东南锅炉房 1t/h 燃气锅炉燃烧天然气，安装低氮燃烧器，锅炉烟气经 1 根 15m 排气筒排放；东南水泥仓废气和东南车间配料工序废气经收集进入 1 套布袋除尘器处理；配料后输送废气、水泥进料废气及搅拌废气经收集进入 1 套布袋除尘器处理，最终由 1 根 15m 高排气筒排放。</p> <p>由于订单较少，东南车间生产线始终处于停产状态，未进行污染源检测。</p> <p>根据河北科鉴检测技术有限公司 2023 年 9 月 20 日监测报告(KPS230822007)可知：西锅炉房 2t/h 燃气锅炉排气筒中烟气黑度小于 1，颗粒物最大排放折标浓</p>				

度为 3.8mg/m<sup>3</sup>，SO<sub>2</sub> 未检出，NO<sub>x</sub> 最大排放折标浓度为 20mg/m<sup>3</sup>，各污染物排放浓度均满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB13/5161-2020）中燃气锅炉大气污染物排放限值。

西水泥仓排气筒颗粒物最大排放浓度为 7.7mg/m<sup>3</sup>，西车间配料、搅拌废气排气筒颗粒物最大排放浓度为 7.0mg/m<sup>3</sup>，颗粒物排放浓度均满足《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 1 水泥仓及其他通风生产设备排放限值。

厂界无组织颗粒物最大浓度差值为 0.116mg/m<sup>3</sup>，满足《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 2 大气污染物无组织排放限值。

### （2）废水

现有工程原料库内抑尘用水、养护用水和道路抑尘用水全部蒸发损耗；搅拌用水全部进入产品；搅拌机清洗废水经沉淀池沉淀后上清水回用于生产；车辆冲洗废水经沉淀池沉淀后上清水循环利用；生产废水不外排。生活污水排入防渗化粪池，定期清掏，用作农肥，不外排。

### （3）噪声

现有工程噪声主要为生产设备、风机等产生的噪声，采取基础减震、厂房隔声、风机进出口软连接等措施控制噪声。

根据河北科鉴检测技术有限公司 2023 年 9 月 20 日监测报告(KPS230822007)可知：厂界昼间噪声值为 51.3~53.8dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求。

### （4）固体废物

现有工程离心工序废水泥浆收集后外售砖场，脱模工序废密封绳由环卫部门定期清运，切割工序钢筋下脚料收集后外售，除尘器收集的除尘灰收集后回用于生产，沉淀池沉渣收集后外售砖场，职工生活垃圾由环卫部门定期清运。

## 3、现有工程总量控制指标

根据《河北兴齐达水泥制品有限公司现状环境影响评估报告》及备案意见，现有工程总量控制指标为：颗粒物 0.1071t/a、SO<sub>2</sub>0.268t/a、NO<sub>x</sub>0.805t/a、COD0t/a、氨氮 0t/a。

根据企业检测报告，生产工况为 90%。西侧水泥仓除尘器出口颗粒物平均排放速率为 0.00371kg/h，运行时间约 37.5h/a，核算颗粒物排放量为 0.00014t/a；西侧配料搅拌布袋除尘器出口颗粒物平均排放速率为 0.006kg/h，运行时间约 1200h/a，核算颗粒物排放量为 0.072t/a；西侧锅炉排气筒出口颗粒物平均排放浓度为 3.4mg/m<sup>3</sup>，SO<sub>2</sub> 未检出，NO<sub>x</sub> 平均排放浓度为 18mg/m<sup>3</sup>，废气量为 984m<sup>3</sup>/h，运行时间约 1440h/a，则西侧锅炉颗粒物排放量约 0.0048t/a，SO<sub>2</sub>（浓度按照检测限一半进行核算，检出限为 3.0mg/m<sup>3</sup>）排放量约 0.0021t/a，NO<sub>x</sub> 排放量约 0.0255t/a。

经核算，现有工程污染物实际排放量分别为颗粒物：0.077t/a、SO<sub>2</sub>：0.0021t/a、NO<sub>x</sub>：0.0255t/a，折算 100%工况后，现有工程污染物实际排放量分别为颗粒物：0.0855t/a、SO<sub>2</sub>：0.0024t/a、NO<sub>x</sub>：0.0283t/a，满足现有工程总量控制指标要求。

#### 4、现有工程存在的环境问题及整改措施

经现场踏勘，现有工程各项污染物均可达标排放，固体废物均得到了合理利用和妥善处置，现有工程不存在环境问题。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	<p><b>1、大气环境</b></p> <p>(1) 常规污染物</p> <p>根据《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中对环境空气功能区的分类,项目所在区域环境空气质量为二类功能区,执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级限值及修改单要求。根据满城区(满城区生态环境分局监测站点)环境空气自动监测站 2022 年数据,对项目区域空气质量达标情况进行判定。</p>				
	<p><b>表 3-1 区域环境空气质量现状评价表</b></p>				
	污染物	年评价指标	现状浓度( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	达标情况
	PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	48	35	不达标
	PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	93	70	不达标
	SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	8	60	达标
	NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	32	40	达标
	CO	第 95 百分位数 24h 平均浓度	1300	4000	达标
	O <sub>3</sub>	第 90 百分位数 8h 滑动平均浓度	188	160	不达标
	<p>由上表可知,2022 年度满城区环境空气中 CO、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub> 浓度平均值均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及修改单要求,PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、O<sub>3</sub> 存在超标现象,故项目所在区域属于环境空气质量不达标区域。</p> <p>随着《河北省 2023 年大气污染综合治理工作要点》、《关于强力推进大气污染综合治理的意见》、《保定市以九大专项行动迅速整改大气污染防治存在问题》的实施,通过淘汰分散燃煤锅炉、煤质管控、集中整治“散乱污”企业、重污染企业搬迁、工业企业和园区清洁化整治、扬尘污染综合整治等手段措施,保定市环境空气质量将得到改善。</p>				
<p>(2) 特征污染物</p> <p>本项目 TSP 环境质量现状数据引用《河北索尔电力设备有限公司环境质量现状检测报告》(乐新检测 HJ20231010)中现状监测数据,引用监测点为西原村,</p>					

位于项目周边 5 公里范围内，且为近三年监测数据，引用数据有效。

①监测因子及监测时间

监测因子：TSP

监测时间：2023 年 10 月 17 日-2023 年 10 月 19 日。

②监测布点

表 3-2 环境空气质量现状监测点一览表

序号	监测点位	方位	距离（厂界）	监测因子
1	西原村	E	1650m	TSP

③监测时间及频率

连续监测 3 天，TSP 监测 24 小时平均浓度。

④其他污染物现状监测结果

其他污染物现状监测结果见表 3-3。

表 3-3 其他污染物环境质量现状（监测结果）表

监测点名称	监测因子	评价标准 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	监测浓度范围 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	最大浓度占标 率%	超标率 %	达标情况
西原村	TSP	300	228~281	93.7	0	达标

由上表可知，TSP24 小时平均浓度均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准要求。

## 2、地表水环境

根据保定市生态环境局发布的《2022 年保定市环境质量公报》：

① 饮用水源地水质

2022 年我市市级集中式地表水饮用水源地(西大洋水库、王快水库)水质和地下水饮用水源地(一亩泉)水质均达到国家规定的标准要求，20 个县级集中式地下水源地水质均达到相应标准要求。

② 河流水质

2022 年我市国考和全省地表水环境质量达标考核监测断面共 57 个，涉及拒马河、府河、潞龙河等 9 条主要河流。其中水质符合 I 类标准断面 6 个，符合 II 类标准断面 37 个，符合 III 类标准断面 11 个；全年断流断面 3 个，未做评价。全

市水质状况均达到考核要求。

### ③ 水库水质

2022 年我市国考和全省地表水环境质量达标考核监测涉及水库点位 4 个，其中西大洋水库、安格庄水库水质为 II 类，王快水库、龙门水库水质为 I 类，水质为优，均达到考核要求。

### 3、声环境质量

项目周边 50m 范围内无环境敏感点，不开展声环境质量现状监测。

### 4、生态环境

项目位于保定市满城区南韩村镇尹固村（河北兴齐达水泥制品有限公司现有厂区内），不涉及新增占地，不需要进行生态现状调查。

### 5、电磁辐射

项目不是电磁辐射项目，无需开展环境质量现状调查。

### 6、地下水、土壤环境

本项目在现有厂区内进行，厂区地面均已做好防腐防渗，项目无土壤、地下水污染途径，无需开展环境质量现状调查。

### 1、大气环境

本项目位于保定市满城区南韩村镇尹固村（河北兴齐达水泥制品有限公司现有厂区内），项目距最近敏感点为南侧 380m 处的尹固村。项目选址附近无国家、省、市规定的重点文物保护单位、风景名胜区、革命历史古迹等环境敏感点，根据项目性质及周围环境特征，将 500m 范围内居住区、学校等人群较集中的区域作为环境空气保护目标。

### 2、声环境

经调查，项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

### 3、地下水环境

经调查，本项目厂界 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源，故不设地下水保护目标。

### 4、生态环境

本项目在现有厂区内建设，不新增占地，建设项目范围内及周边无生态环境保护目标。

环境保护目标见表 3-4。

**表 3-4 主要环境保护目标和保护级别**

环境要素	保护对象	经纬度		方位	距厂界最近距离 (m)	功能要求
		经度	纬度			
大气环境	尹固村	115°16'39.52"	38°50'15.43"	S	380	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准及修改单要求

**施工期：**噪声：施工期建筑施工噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中标准。施工期污染物排放标准见表 3-5。

**表 3-5 施工期噪声排放标准 单位：dB(A)**

类别	污染物名称	标准值	单位	标准来源	
施工噪声	L <sub>eq</sub>	昼间	70	dB(A)	《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)
		夜间	55		

**运营期：**

1、废气：天然气锅炉废气执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB13/5161-2020)表 1 燃气锅炉排放限值相关要求；上料、配料、搅拌、筒仓等工序有组织颗粒物执行《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 1 水泥仓及其他通风生产设备排放限值；厂界无组织颗粒物执行《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 2 大气污染物无组织排放限值。

**表 3-6 废气污染物排放标准**

类型	污染因子	标准值		执行标准
锅炉烟气	颗粒物	5	mg/m <sup>3</sup>	《锅炉大气污染物排放标准》(DB13/5161-2020)表 1 燃气锅炉排放限值相关要求
	SO <sub>2</sub>	10	mg/m <sup>3</sup>	
	NO <sub>x</sub>	50	mg/m <sup>3</sup>	
	烟气黑度	1	林格曼黑度，级	
上料、配料、搅拌、筒仓工序	颗粒物	10	mg/m <sup>3</sup>	《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 1 水泥仓及其他通风生产设备排放限值
厂界无组织	颗粒物	监控点与参照点总悬浮颗粒物 1h 浓度值的差值： 0.5mg/m <sup>3</sup>		《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 2 大气污染物无组织排放限值

2、噪声：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

**表 3-7 运营期噪声排放标准 单位：dB(A)**

类别	标准值		标准来源
	昼间	夜间	
厂界	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准

3、固废：一般工业固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)标准。

总量控制指标	<p>根据《国务院关于印发“十四五”节能减排综合工作方案的通知》(国发[2021]33号)及河北省生态环境厅关于印发《河北省主要污染物排污权确权管理暂行办法》(冀环规范[2022]3号)要求,并结合该项目的污染源及污染物排放特征,将 COD、NH<sub>3</sub>-N、TP、TN、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、颗粒物和甲烷总烃作为污染物总量控制因子。</p> <p>本项目废水不外排,故不涉及 COD、NH<sub>3</sub>-N、TP、TN 排放。</p> <p>本项目锅炉燃烧天然气,故涉及颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 的排放,生产过程涉及颗粒物排放。</p> <p>本评价污染物排放总量控制指标按环评预测排放核定,根据 环评核算:技改项目污染物总量控制指标为 COD: 0t/a、NH<sub>3</sub>-N: 0t/a、TP: 0t/a、TN: 0t/a、SO<sub>2</sub>: 0.012t/a、NO<sub>x</sub>: 0.096t/a、颗粒物: 0.147t/a、非甲烷总烃: 0t/a。</p> <p>根据原环评及备案意见,现有工程总量控制指标颗粒物: 0.1701t/a、SO<sub>2</sub>: 0.268t/a、NO<sub>x</sub>: 0.805t/a、COD: 0t/a、氨氮: 0t/a。</p> <p>技改完成后,项目全厂核算颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 排放量均小于现有项目总量控制指标,以现有项目总量控制指标作为本项目总量控制指标。</p> <p>技改项目完成后,本次评价建议全厂总量控制指标为 SO<sub>2</sub>: 0.268t/a、NO<sub>x</sub>: 0.805t/a、COD: 0t/a、氨氮: 0t/a、颗粒物: 0.1701t/a、非甲烷总烃: 0t/a。</p>
--------	---

## 四、主要环境影响和保护措施

<p>施工期环境保护措施</p>	<p>本项目为技改项目，利用现有车间进行建设，主要在现有车间内进行设备拆除及安装，施工期主要环境影响为施工人员生活污水、生活垃圾和施工噪声。</p> <p>项目厂区建有防渗化粪池，施工人员生活污水入防渗化粪池，化粪池定期清掏，用作农肥，不外排，不会对周围水环境产生明显不良影响。</p> <p>施工人员产生的生活垃圾依托当地民用设施与居民生活垃圾一并处置。</p> <p>对施工人员加强教育，树立环保意识，不随意乱丢废弃物，以保证施工中生活区的环境卫生质量。项目施工期产生的固体废物全部妥善处置，不外排，不会对周围环境产生明显不良影响。</p> <p>本项目施工期不涉及土建，噪声影响主要为设备安装、调试噪声，噪声源强较低，不会对周围环境产生明显影响。施工噪声随施工期的结束而停止，其影响也随即消失，不会对环境敏感点造成长期不利影响。</p>
<p>运营期环境影响和保护措施</p>	<p><b>1、废气</b></p> <p>技改项目将东南车间生产线进行改造，西车间生产废气收集和处理措施进行部分调整，故本次环评针对全厂进行废气分析。</p> <p>(1) 正常工况</p> <p>1) 锅炉烟气</p> <p>根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）产污系数表-燃气工业锅炉”，锅炉烟气污染物产污系数为：烟气量 107753m<sup>3</sup>/万 m<sup>3</sup> 原料、SO<sub>2</sub> 产污系数 0.02S/万 m<sup>3</sup> 原料（本项目所用天然气 S 为 20mg/m<sup>3</sup>）、NO<sub>x</sub> 产污系数 3.03kg/万 m<sup>3</sup> 原料（低氮燃烧-国际领先），天然气燃烧烟尘排放系数参照《北京环境总体规划研究》中给出的排放因子，天然气烟尘产生量系数为 0.45kg/万 m<sup>3</sup> 原料。</p> <p>①东南锅炉房 1 台 1t/h 燃气锅炉烟气</p>

本项目 1 台 1t/h 燃气锅炉，年工作 180 天，每天工作 8h，天然气量约为 10.5 万 m<sup>3</sup>/a，经计算，燃气锅炉烟气产生量为 785.7m<sup>3</sup>/h（113.1407 万 m<sup>3</sup>/a），锅炉燃烧天然气，安装低氮燃烧器，锅炉烟气由 15m 高排气筒排放（DA002）。颗粒物排放量为 0.005t/a，排放速率为 0.003kg/h，排放浓度为 4.4mg/m<sup>3</sup>；SO<sub>2</sub> 排放量为 0.004t/a，排放速率为 0.003kg/h，排放浓度为 3.5mg/m<sup>3</sup>；NO<sub>x</sub> 排放量为 0.032t/a，排放速率为 0.022kg/h，排放浓度为 28.3mg/m<sup>3</sup>。各污染物浓度均满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB13/5161-2020）表 1 燃气锅炉排放限值相关要求。

②西锅炉房 1 台 2t/h 燃气锅炉烟气

本项目 1 台 2t/h 燃气锅炉，年工 180 天，每天工作 8h，天然气量约为 21 万 m<sup>3</sup>/a，经计算，燃气锅炉烟气产生量为 1571.4m<sup>3</sup>/h（226.2813 万 m<sup>3</sup>/a），锅炉燃烧天然气，安装低氮燃烧器，锅炉烟气由 15m 高排气筒排放（DA004）。颗粒物排放量为 0.009t/a，排放速率为 0.007kg/h，排放浓度为 4.4mg/m<sup>3</sup>；SO<sub>2</sub> 排放量为 0.008t/a，排放速率为 0.006kg/h，排放浓度为 3.5mg/m<sup>3</sup>；NO<sub>x</sub> 排放量为 0.064t/a，排放速率为 0.044kg/h，排放浓度为 28.3mg/m<sup>3</sup>。各污染物浓度均满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB13/5161-2020）表 1 燃气锅炉排放限值相关要求。

2) 上料、配料、搅拌废气，筒仓废气

参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“3021 水泥制品制造行业系数手册”中各种水泥制品行业物料输送和物料搅拌工段的产污系数，分别为 0.19 千克/吨-原料、0.523 千克/吨-原料。

①超高性能混凝土电杆生产线上料、配料、搅拌废气，水泥仓、硅粉仓废气

超高性能混凝土电杆生产线生产过程中在石英砂上料、配料工序有少量颗粒物废气产生，产污系数按 0.19 千克/吨-原料计，石英砂用量为 8000t/a，则颗粒物产生量为 1.520t/a；搅拌过程中水泥、石英砂、硅粉用量为 14160t/a，产污系数按 0.523 千克/吨-原料计，则搅拌工序颗粒物产生量为 7.406t/a；东

南车间上料、配料、搅拌工序颗粒物总产生量为 8.926t/a。

水泥仓、硅粉仓起尘参考《逸散性工业粉尘控制技术》“表 22-1 混凝土分批搅拌厂的逸散性的排放因子”中“卸水泥至高架贮仓”，起尘率按照 0.12kg/t 原料计算，水泥用量 4800t/a，则水泥仓起尘量为 0.576t/a；硅粉用量 1360t/a，则硅粉仓起尘量为 0.163t/a。

水泥仓、硅粉仓呼吸粉尘由密闭管道收集，经 1 套布袋除尘器（TA001）处理；上料、配料、搅拌粉尘由集气罩收集，经 1 套布袋除尘器（TA002）处理，处理后废气通过 1 根 15m 高排气筒排放(DA001)。

上料、配料、搅拌工序集气罩收集效率为 90%，水泥仓呼吸粉尘由密闭管道收集效率为 100%，布袋除尘器的除尘效率为 99%，废气量为 9000m<sup>3</sup>/h，年工作时长为 3600h，有组织颗粒物产生量为 8.772t/a，产生浓度为 270.8mg/m<sup>3</sup>，颗粒物排放浓度 2.7mg/m<sup>3</sup>，排放量为 0.088t/a，排放速率为 0.024kg/h，颗粒物排放浓度满足《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 1 水泥仓及其他通风生产设备排放限值。

#### ②普通电杆生产线水泥仓、上料、配料、搅拌废气

普通电杆生产线生产过程中在石英砂、石渣上料、配料工序有少量颗粒物废气产生，产污系数按 0.19 千克/吨-原料计，石英砂用量为 2400t/a，则颗粒物产生量为 0.456t/a；石渣用量为 3300t/a，则颗粒物产生量为 0.627t/a；搅拌过程中水泥、石英砂、石渣用量为 7200t/a，产污系数按 0.523 千克/吨-原料计，则搅拌工序颗粒物产生量为 3.766t/a；西车间上料、配料、搅拌工序颗粒物总产生量为 4.849t/a。

水泥仓起尘参考《逸散性工业粉尘控制技术》“表 22-1 混凝土分批搅拌厂的逸散性的排放因子”中“卸水泥至高架贮仓”，起尘率按照 0.12kg/t 原料计算，水泥用量 1500t/a，则水泥仓起尘量为 0.18t/a。

水泥仓呼吸粉尘由密闭管道收集，上料、配料、搅拌粉尘由集气罩收集，收集后废气经 1 套布袋除尘器（TA003）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放(DA003)。

上料、配料、搅拌工序集气罩收集效率为 90%，水泥仓呼吸粉尘由密闭管道收集效率为 100%，布袋除尘器的除尘效率为 95%，废气量为 9000m<sup>3</sup>/h，年工作时长为 3600h，有组织颗粒物产生量为 4.544t/a，产生浓度为 140.2mg/m<sup>3</sup>，颗粒物排放浓度 1.4mg/m<sup>3</sup>，排放量为 0.045t/a，排放速率为 0.013kg/h，颗粒物排放浓度满足《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 1 水泥仓及其他通风生产设备排放限值。

未收集粉尘产生量 1.377t/a，项目生产车间密闭、地面硬化，降尘效率为 80%，则颗粒物无组织排放量为 0.274t/a，排放速率 0.076kg/h。

### 3) 原料卸料、贮存、转运粉尘

物料卸料、贮存、转运会产生少量含尘废气，参考《逸散性工业粉尘控制技术》中“混凝土分批搅拌厂逸散尘排放因子”，原料卸料、贮存、转运颗粒物产污系数按照 0.02kg/t-物料计，技改项目石渣、沙子年用量为 4650 吨，技改后全厂石英砂用量为 10400t/a，石渣用量为 3300t/a，则原料卸料、贮存、转运过程颗粒物的产生量为 0.274t/a。

项目原料库采取车间密闭、地面硬化、原料库顶部设置喷淋装置等措施，降尘效率为 90%，则颗粒物无组织排放量为 0.027t/a，排放速率 0.076kg/h。

### 4) 焊接烟尘

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“焊接工序，二氧化碳保护焊，实芯焊丝”颗粒物产污系数为 9.19 千克/吨-原料，技改完成后项目焊接工序钢筋焊接量为 2t/a，焊接工序年工作 3600h，则本项目焊接工序产生焊接烟尘产生量为 0.018t/a。

项目车间设有移动式焊烟除尘器，处理后焊接烟尘排放量为 0.002t/a，未收集的焊接烟尘排放量为 0.002t/a。焊烟颗粒物经移动式焊烟除尘器处理后车间内沉降，项目生产车间均密闭，约 80%在厂房内部沉降，则颗粒物无组织排放量为 0.001t/a。

废气污染源源强见表 4-2。

**表 4-2 项目废气污染源源强一览表**

产污环节	污染物种类	污染物产生量 (t/a)	污染物产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	治理设施				污染物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	污染物排放速率(kg/h)	污染物排放量 (t/a)
				处理措施	收集效率	去除效率	是否为可行技术			
东南锅炉烟气 DA002	颗粒物	0.005	4.2	低氮燃烧器	100%	/	是	4.4	0.003	0.005
	SO <sub>2</sub>	0.004	3.7			/		3.5	0.003	0.004
	NO <sub>x</sub>	0.032	28.1			/		28.3	0.022	0.032
西锅炉烟气 DA004	颗粒物	0.009	4.2	低氮燃烧器	100%	/	是	4.4	0.007	0.009
	SO <sub>2</sub>	0.008	3.7			/		3.5	0.006	0.008
	NO <sub>x</sub>	0.064	28.1			/		28.3	0.044	0.064
东南车间 DA001	颗粒物	8.772	270.8	布袋除尘器	90%	99%	是	2.7	0.024	0.088
西车间 DA003	颗粒物	4.554	140.2	布袋除尘器	90%	99%	是	1.4	0.013	0.045
卸料、贮存、转运	颗粒物	0.274	/	车间密闭，洒水抑尘	/	90%	是	/	0.008	0.027
焊接烟尘	颗粒物	0.018	/	移动式焊烟净化器，车间密闭	/	90%	是	/	0.0003	0.001
未收集无组织粉尘	颗粒物	1.377	/	车间密闭	/	80%	是	/	0.076	0.274

废气排放口基本情况见表 4-3。

**表 4-3 项目废气排放口基本情况**

名称	排放口类型	排气筒底部中心坐标(°)		排气筒参数		
				高度(m)	内径(m)	温度(°C)
DA001	一般排放口	E115°16'38.57"	N38°50'29.61"	15	0.4	20
DA002	一般排放口	E115°16'38.90"	N38°50'28.39"	15	0.3	50
DA003	一般排放口	E115°16'37.96"	N38°50'32.72"	15	0.4	20
DA004	一般排放口	E115°16'37.39"	N38°50'31.13"	15	0.3	50

污染处理措施可行性：根据《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018），氮氧化物可行技术包含“低氮燃烧器”，本项目锅炉燃料为天然气，采用低氮燃烧器，故锅炉污染处理措施可行。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 水泥工业》（HJ847-2017），水泥工业颗粒物废气污染治理设施可选污染治理工艺为袋式除尘器、电除尘器、电袋复合除尘器，本项目使用布袋除尘器处理颗粒物，故生产废气处理措施

可行。

参考《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018），焊接工序颗粒物废气污染治理设施可选污染治理工艺为袋式过滤除尘、静电净化除尘，本项目使用移动式焊接烟尘净化器处理焊接烟尘方案可行。

#### （2）非正常工况

非正常生产排污包括开车、停车、检修和非正常工况的污染物排放。如有计划的开停车检修和临时性故障停车的污染物排放及工艺设备和环保设施不能正常运行时污染物的排放等。

在某些非正常生产工况时，污染源强会发生很大的变化，致使装置污染物产生量在短期内大幅增加。

##### 1) 开、停车

本项目车间开工时，首先运行所有的废气处理装置，然后再开启车间的工艺设备；车间停工时，所有的废气处理装置继续运转，待工艺中的废气全部排出后才逐台关闭。

因此，车间在开、停车时排出污染物均得到有效处理，经排气筒排出的污染物浓度和正常生产时基本一致。

##### 2) 废气处理设施故障

废气处理设施故障主要指：废气处理装置故障造成废气污染物去除效率下降至 0，外排废气中污染物排放浓度增加。低氮燃烧器为锅炉生产设备，发生故障后，无法正常运转，不再考虑锅炉非正常工况。根据污染源污染物产生浓度核算非正常排放情况见表 4-4。

表 4-4 非正常排放污染排放源强一览表

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 (min)	发生频次 (次)	非正常排放量 kg	应对措施
DA001	污染治理设施发生故障	颗粒物	270.8	2.437	10	1	0.406	停止生产，直至污染防治设施修复
DA003		颗粒物	140.2	1.262	10	1	0.210	

非正常排放属短时排放，在及时采取措施处置故障情况下，可减少非正常排放对环境的影响。

### (3) 监测要求

根据照《排污单位自行监测技术指南 水泥工业》(HJ 848-2017)、《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》(HJ 820-2017)中等相关要求，废气监测计划见表 4-5。

**表 4-5 项目废气监测计划**

监测点位	监测指标	监测频率	标准值	执行排放标准
锅炉排气筒 DA002、 DA004	颗粒物	1 次/年	5mg/m <sup>3</sup>	《锅炉大气污染物排放标准》(DB13/5161-2020)表 1 燃气锅炉排放限值相关要求
	SO <sub>2</sub>	1 次/年	10mg/m <sup>3</sup>	
	NO <sub>x</sub>	1 次/月	50mg/m <sup>3</sup>	
	林格曼黑度	1 次/年	≤1 级	
东南车间 DA001	颗粒物	1 次/年	10mg/m <sup>3</sup>	《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 1 水泥仓及其他通风生产设备排放限值
西车间 DA003	颗粒物	1 次/年	10mg/m <sup>3</sup>	
厂界	颗粒物	1 次/季度	0.5mg/m <sup>3</sup>	《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 2 大气污染物无组织排放限值

综上所述，废气均采取有效措施处理后排放，废气排放源强较小，不会对周围环境产生明显影响。

## 2、废水

本项目原料库内抑尘用水、养护用水和道路抑尘用水全部蒸发损耗；搅拌用水全部进入产品；搅拌机清洗废水经沉淀池沉淀后上清水回用于生产；车辆冲洗废水经沉淀池沉淀后上清水循环利用；生产废水不外排，不会对区域地表水产生影响。

## 3、噪声

本项目噪声主要为生产设备运行产生的噪声，产噪声级为 80dB(A)~85dB(A)。噪声源强参数一览表（室外声源）见表 4-5，噪声源强参数一览表（室内声源）见表 4-6。主要采取厂房隔声措施控制噪声对周围环境的影响，降噪值为 20~25dB(A)左右。

运营期环境影响和保护措施

表 4-5 噪声源强参数一览表（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强（任选一种）		声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z	（声压级/距声源距离）/ （dB(A)/m）	声功率级 /dB(A)		
1	风机	/	-11.9	-73.8	1.2	/	85	风机接口软连	昼间

表中坐标以厂界中心（115.277671,38.842063）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向

表 4-6 噪声源强参数一览表（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强 声功率级 /dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离 /m				室内边界声级 /dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)				建筑物外噪声声压级 /dB(A)				
						X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	建筑物外距离
1	东南车间	搅拌机	/	85	厂房隔声	-7.9	-63.8	1.2	10.7	36.0	6.1	12.0	72.9	72.8	73.0	72.8	昼间	22.0	22.0	22.0	22.0	50.9	50.8	51.0	50.8	1
2		计量设备	/	75		-6.5	-71.7	1.2	9.7	28.0	7.2	19.9	62.9	62.8	62.9	62.8	昼间	22.0	22.0	22.0	22.0	40.9	40.8	40.9	40.8	1
3		预拌设备	/	80		-3.5	-68.3	1.2	6.5	31.3	10.4	16.6	67.9	67.8	67.9	67.8	昼间	22.0	22.0	22.0	22.0	45.9	45.8	45.9	45.8	1
4		布料机	/	80		-2.3	-82.9	1.2	6.0	16.7	11.1	31.3	68.0	67.8	67.9	67.8	昼间	22.0	22.0	22.0	22.0	46.0	45.8	45.9	45.8	1
5	锅炉房	布料机		80	厂房隔声	-7.9	-82.9	1.2	11.6	16.9	5.5	31.1	67.9	67.8	68.0	67.8	昼间	22.0	22.0	22.0	22.0	45.9	45.8	46.0	45.8	1
6		锅炉	/	80		-16.5	-85.8	1.2	2.7	5.1	2.6	1.2	75.4	75.3	75.5	76.0	昼间	22.0	22.0	22.0	22.0	53.4	53.3	53.5	54.0	1

(1) 预测内容的确定

采用《环境影响评价技术导则·声环境》(HJ2.4-2021)中推荐的模式进行计算。

噪声在传播过程中受到多种因素的干扰,使其产生衰减。根据建设项目噪声源和环境特征,预测过程中考虑了屏障作用、空气吸收。预测模式采用点声源处于半自由空间的几何发散模式。

1) 室外点声源利用点源衰减公式:

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20\lg(r/r_0) - 8$$

式中  $L_A(r)$ 、 $L_A(r_0)$  分别是距声源  $r$ 、 $r_0$  处的 A 声级值。

2) 对于室内声源按下列步骤计算

①由类比监测取得室外靠近围护结构处的声压级  $L_A(r_0)$ 。

②将室外声级  $L_A(r_0)$  和透声面积换算成等效的室外声源。计算出等效源的声功率级:

$$L_w = L_A(r_0) + 10\lg S$$

式中  $S$  为透声面积。

③用下式计算出等效室外声源在预测点的声压级。

$$L_A(r) = L_w - 20\lg(r_0) - 20\lg(r/r_0) - 8$$

④用下式计算各噪声源对预测点贡献声级及背景噪声叠加。

$$L = 10 \times \lg \left( \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{A_i}} \right)$$

式中:  $L_{A_i}$  为声源单独作用时预测处的 A 声级,  $n$  为声源个数。

3) 户外建筑物的声屏障效应

声屏障的隔声效应与声源和接收点、屏障位置、屏障高度和屏障长度及结构性质有关,我们根据它们之间的距离、声音的频率(一般取 500HZ)算出菲涅尔系数,然后再查表找出相对应的衰减值(dB)。菲涅尔系数的计算方法如下:

$$N = \frac{2(A + B - d)}{\lambda}$$

式中：A—是声源与屏障顶端的距离；B—是接收点与屏障顶端的距离；  
d—是声源与接收点间的距离；λ—波长

#### 4) 空气吸收引起的衰减(A<sub>atm</sub>)

空气吸收引起的衰减按以下公式计算：

$$A_{atm} = \frac{a(r - r_0)}{1000}$$

式中：a 为温度、湿度和声波频率的函数，预测计算中一般根据建设项目所处区域常年平均气温和湿度选择相应的空气吸收系数。

### (3) 预测结果及分析

按照噪声预测模式及选取参数，结合噪声源到各预测点距离，计算项目实施后对四周厂界的噪声预测值，见表 4-7。

**表 4-7 噪声预测结果 单位：dB (A)**

序号	声环境保护目标名称	噪声背景值 /dB(A)	噪声现状值 /dB(A)	噪声标准 /dB(A)	噪声贡献值 /dB(A)	噪声预测值 /dB(A)	较现状增量 /dB(A)	超标和达标情况	
昼间	1	东厂界	52.3	52.3	60	15.7	52.3	0.0	达标
	2	南厂界	53.8	53.8	60	30.7	53.8	0.0	达标
	3	西厂界	52.6	52.6	60	22	52.6	0.0	达标
	4	北厂界	51.3	51.3	60	6.5	51.3	0.0	达标

注：背景值数据引用河北科鉴检测技术有限公司 2023 年 9 月 20 日监测报告 (KPS230822007)。

由上表可知，厂界噪声预测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类昼间标准要求，夜间不生产，本项目实施后不会对周围声环境产生明显影响。

#### (4) 噪声监测要求

《排污单位自行监测技术指南 水泥工业》(HJ 848-2017)、《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》(HJ 820-2017)中等相关要求，制定本项目监测方案，项目噪声监测计划见表 4-8。

表 4-8 噪声监测计划

环境要素	监测布点	监测污染物	监测频次	执行标准
噪声	厂界外 1m	Leq (A)	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准

#### 4、固体废物

##### (1) 固体废物产生情况

本项目固体废物主要为废脱模剂桶、废水泥浆、废密封绳、钢筋下脚料、除尘灰、沉渣、生活垃圾。

废脱模剂桶由厂家回收循环利用，不作为固体废物进行管理。

技改后全厂离心工序废水泥浆产生量为 100t/a，脱模工序废密封绳产生量为 2t/a，切割工序钢筋下脚料产生量为 4t/a，除尘器收集的除尘灰产生量为 13.183t/a，沉淀池沉渣产生量为 2t/a。

固体废物产生情况见表 4-9。

表 4-9 固体废物产生情况

属性	产生环节	固体废物名称	编码	物理性状	产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 (t/a)
一般固废	离心	废水泥浆	900-999-99	固态	100	/	收集后外售砖场	100
	脱模	废密封绳	900-999-99	固态	2	/	由环卫部门定期清运	2
	剪断	钢筋下脚料	900-999-99	固态	4	/	收集后外售	4
	除尘器	除尘灰	900-999-99	固态	13.183	/	收集后回用于生产	13.183
	沉淀池	沉渣	900-999-99	固态	2	/	收集后外售砖场	2

##### (2) 环境管理要求

①一般固废间按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 要求进行建设，防渗要求：一般固废间地面采取粘土铺底，上层铺水泥硬化，使渗透系数小于  $1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

②各种固体废物首先应放入符合标准的容器内并加上标签，分开存放。

③必须做好一般固体废物情况的记录，记录上需注明一般固体废物的名

称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、出库日期及接受单位名称，一般固体废物的记录和货单在一般固体废物回取后应继续保留 5 年，必须定期对所贮存的一般固体废物包装容器及一般固体废物间进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

④一般固体废物间必须按照《环境保护图形标志-固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2)中的规定设置警示标志，并设有应急防护设施。

综上，本项目产生的固体废物全部得到综合利用或妥善处理，不会对周围环境产生明显影响。

### 5、地下水、土壤

为防止项目建设对地下水环境和土壤环境的影响，厂区、车间等均已按相应防渗要求进行了防渗，可有效防止污染物通过跑、冒、滴、漏对地下水、土壤环境带来的威胁。

一般防渗区：沉淀池、生产车间、库房采取防渗措施，具体为：地面底部采用三合土铺底，上层铺 15cm 的水泥进行硬化，渗透系数 $\leq 10^{-7}$  cm/s。

简单防渗区：办公楼及厂区空地已进行硬化。

综上所述，技改项目已采取分区防渗措施后，可以切断污染途径，有效阻止污染物对地下水和土壤造成污染，项目建设不会对地下水、土壤环境造成影响。

### 6、生态

本项目位于现有厂区内，因此不会对生态环境产生明显影响。

### 7、环境风险

#### (1) 风险物质识别

风险识别范围包括生产设施风险识别和生产过程所涉及物质风险识别。生产设施风险识别范围：主要生产装置、贮运系统、公用工程系统、工程环保设施及辅助生产设施等。物质风险识别范围：主要原材料及辅助材料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物等。

风险物质：主要为管道天然气。风险物质储存量和临界量见表 4-10。

**表 4-10 项目风险物质的储存量和临界量**

序号	风险物质名称	CAS 号	最大存在量 qn/t	临界量 Qn/t	风险物质 Q 值
1	天然气	74-8-8	0.01	10	0.001

企业涉气风险物质为管道天然气，经计算  $Q=0.001$ ，该项目风险潜势为 I，评价等级为简单分析。

(2) 风险物质分布及影响途径

本项目环境风险类型主要为天然气泄漏，以及因天然气泄漏引发的火灾、爆炸以及次生灾害等。

本项目危险物质向环境转移的可能途径主要为：大气扩散，即天然气泄漏引发火灾以及次生灾害等，发生火灾事故时伴生污染物（主要为CO、颗粒物等）进入大气环境，通过大气扩散对项目周围环境造成危害。

(3) 环境风险管理

为使环境风险减小到最低限度，必须加强劳动安全卫生管理，制定完备、有效的风险防范措施，尽可能降低环境风险事故发生的概率。

① 泄漏风险防范措施

a. 禁止在燃气管道上方及近旁动工开挖和修建建筑物，不得在管道上方及近旁从事其它生产活动。

b. 制定严格的运行操作规章制度，管线区域附近设置禁止烟火等警示标志，对操作人员进行岗位培训，防止误操作带来的风险事故。

c. 按规定进行设备维修、保养、更换易损及老化部件，防止泄漏事故发生。

② 管理防范措施

a. 加强员工的思想、道德教育，提高员工的责任心和主观能动性：完善并严格遵守相关的操作规程，加强岗位培训，落实岗位责任制；加强设备管理，特别是对易产生有毒物质泄漏的部位加强检查。

b. 对输送管道、管件等以及与之相关的设备进行重点安全监督，进行经

常检查。

c.定期检修输送管道、阀门等，防止泄漏。

#### (4) 应急预案

预防是防止事故发生的根本措施，但必须有应急措施，一旦发生事故，处置是否得当关系到蔓延的范围和损失大小。企业应根据项目风险物质泄漏、火灾等事故的风险情况制定切实可行的应急预案，以应对可能发生的应急危害事故，一旦发生事故，即可以在有准备的情况下对事故进行紧急处理，将事故危害和环境污染降低到最小程度。

事故发生后应立即启动应急响应程序，并采取相应措施，同时也为后续的清理工作创造有利条件，以减轻对环境的影响程度。

#### (5) 环境风险分析结论

在严格落实本报告的提出各项事故防范和应急措施，加强管理，可最大限度地减少可能发生的环境风险。且一旦发生事故，也可将影响范围控制在较小程度之内，减小损失。总的来说，其风险是可以接受的。

### 8、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射影响。

### 9.技改项目“三本账”

技改前后污染物排放变化情况见下表。

表 4-11 本项目“三本账”一览表 单位：t/a

类别	污染因子	现有工程排放量	技改工程排放量	“以新带老”削减量	技改后全厂排放量	排放量增减量
废气	SO <sub>2</sub>	0.268	0.012	0.268	0.012	-0.256
	NO <sub>x</sub>	0.805	0.096	0.805	0.096	-0.709
	颗粒物	0.1701	0.147	0.1701	0.147	-0.0231
	非甲烷总烃	0	0	0	0	0
废水	COD	0	0	0	0	0
	氨氮	0	0	0	0	0
	总磷	0	0	0	0	0
	总氮	0	0	0	0	0

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施		执行标准	
大气环境	卸料、贮存、转运	颗粒物	车间密闭，洒水抑尘		《水泥工业大气污染物超低排放标准》 (DB13/2167-2020)表 2 大气污染物无组织排放限值	
	焊接烟尘	颗粒物	移动式焊烟净化器，车间密闭			
	超高性能混凝土电杆	水泥仓、硅粉仓	颗粒物	布袋除尘器	由 15m 高排气筒排放 (DA001)	《水泥工业大气污染物超低排放标准》 (DB13/2167-2020)表 1 水泥仓及其他通风生产设备排放限值
		石英砂上料、配料	颗粒物	布袋除尘器		
		搅拌	颗粒物			
	普通电杆	水泥仓	颗粒物	布袋除尘器	由 15m 高排气筒排放 (DA003)	《水泥工业大气污染物超低排放标准》 (DB13/2167-2020)表 1 水泥仓及其他通风生产设备排放限值
		石英砂、石渣上料、配料	颗粒物			
		搅拌	颗粒物			
	东南锅炉烟气	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟气黑度	燃烧天然气，安装低氮燃烧器，烟气由 15m 高排气筒排放 (DA002)		《锅炉大气污染物排放标准》(DB13/5161-2020) 表 1 燃气锅炉排放限值相关要求	
	西锅炉烟气	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟气黑度	燃烧天然气，安装低氮燃烧器，烟气由 15m 高排气筒排放 (DA004)			
地表水环境	搅拌机清洗废水	SS	经沉淀池沉淀后上清水回用于生产			
	车辆冲洗废水	SS	经沉淀池沉淀后上清水循环利用			
声环境	生产设备	Leq	基础减振、厂房隔声、风机软连接		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)2 类标准	
电磁辐射	/	/	/		/	
固体废物	离心工序废水泥浆收集后外售砖场，脱模工序废密封绳由环卫部门定期清运，切割工序钢筋下脚料收集后外售，除尘器收集的除尘灰收集后回用于生产，沉淀池沉渣收集后外售砖场。					
土壤及地下水污染防治措施	一般防渗区：生产车间、沉淀池、库房采取防渗措施，具体为：地面底部采用三合土铺底，上层铺 15cm 的水泥进行硬化，渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s。 简单防渗区：办公楼及厂区空地已进行硬化。					
生态保护措施	无					
环境风险防范措施	采取防泄漏措施；加强员工培训和相关管理制度的制定；编制切实可行的应急预案					

其他环境管理要求	<p><b>1.排污口规范化要求</b></p> <p>根据国家环境保护总局发布的《排污口规范化整治技术要求（试行）》（环监[1996]470号）、《关于开展排污口规范化整治工作的通知》（国家环境保护总局第33号）中规定要求：一切新建、改建、扩建的排污单位以及限期治理单位必须在建设污染治理设施的同时，建设规范化排污口；同时根据《河北省污染源排污口规范化管理办法》（冀环[2001]5号文）中对污染源排污口进行规范化管理。</p> <p>（1）建设规范化排污口</p> <p>①按国家环境保护管理规定设立环境保护管理机构，制定环境管理制度；</p> <p>②企业应当按照相关法律法规、标准和技术规范等要求运行废气、废水污染防治设施，并进行维护和管理，保证设施正常运行。</p> <p>（2）设立标志牌</p>	
	<b>排放口名称</b>	<b>图形标志</b>
	废气排放口	
	噪声排放源	
一般固体废物		
<p><b>2.排污许可证管理要求</b></p> <p>根据《排污许可管理条例》第二条依照法律规定实行排污许可管理的企事业单位和其他生产经营者，应当依照本条例规定申请取得排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。建设单位需在发生实际排污行为之前，按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。</p> <p><b>3.竣工环境保护验收要求</b></p> <p>项目建设应严格执行“三同时”管理制度，项目建成后进行竣工环境保护验收，验收合格后，方可正式投入使用。</p>		

## 六、结论

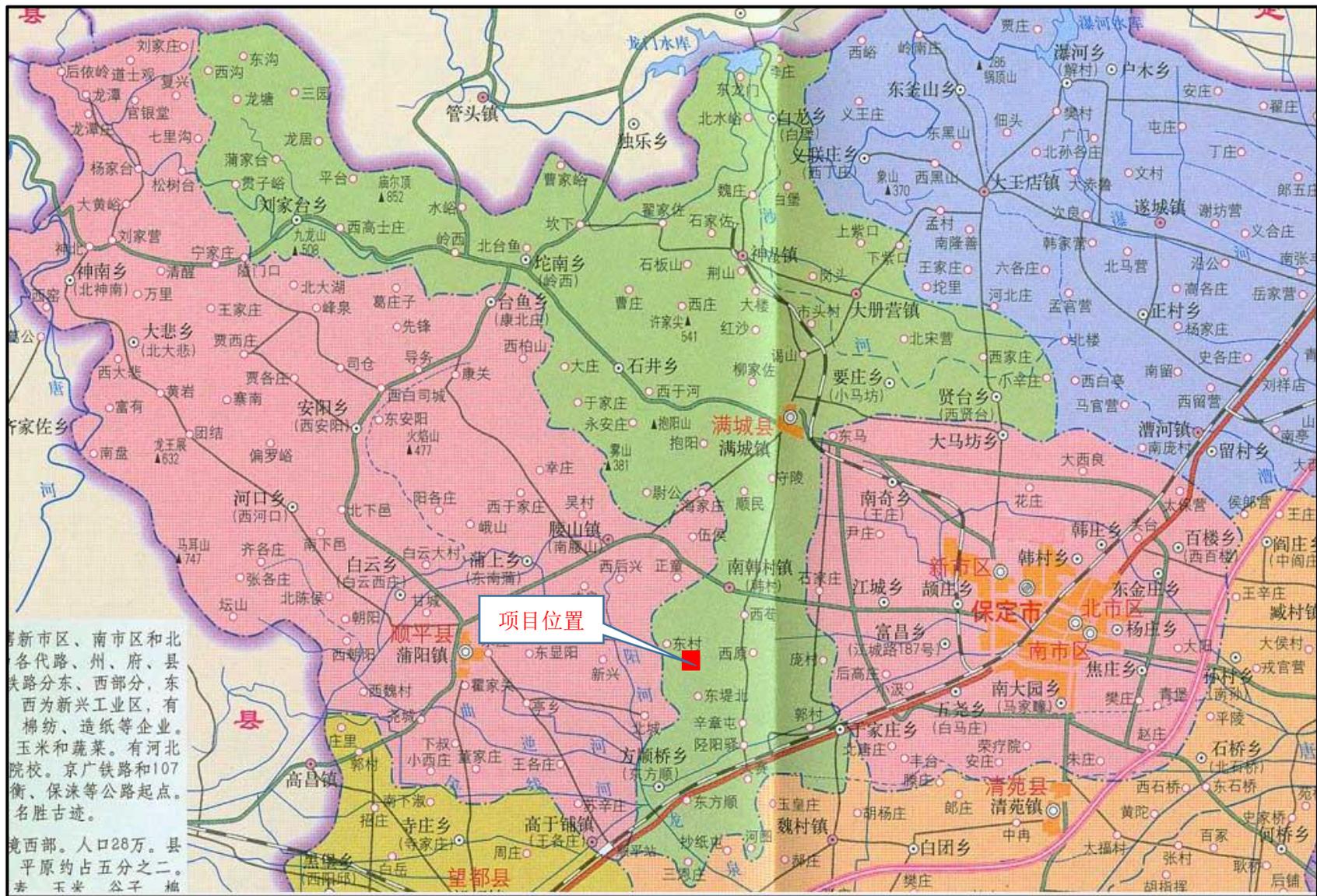
河北兴齐达水泥制品有限公司技术改造项目符合国家和地方产业政策，项目选址符合规划要求，污染物能够达标排放，项目的建设不会对周围环境产生明显影响，从环境保护的角度分析，该项目的建设是可行的。

附表

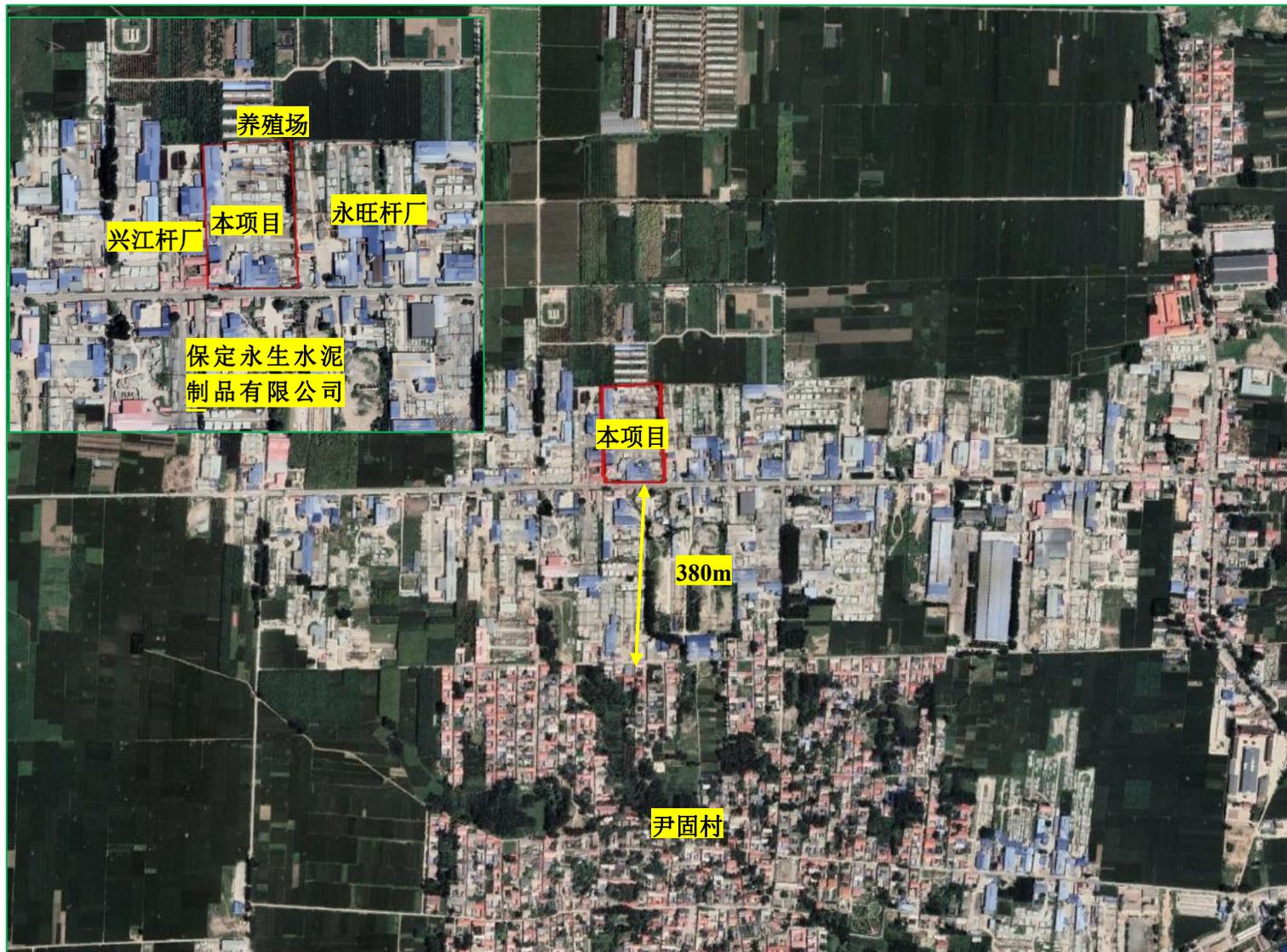
建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废 物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废 物产生量)③	本项目 排放量(固体 废物产生量) ④	以新带老削 减(新建项目 不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固 体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	SO <sub>2</sub>	0.268t/a	0.268t/a	/	0.012t/a	0.268t/a	0.012t/a	-0.256t/a
	NO <sub>x</sub>	0.805t/a	0.805t/a	/	0.096t/a	0.805t/a	0.096t/a	-0.709t/a
	颗粒物	0.1701t/a	0.1701t/a	/	0.147t/a	0.1701t/a	0.147t/a	-0.0231t/a
废水	COD	0t/a	0t/a	/	0t/a	0t/a	0t/a	0t/a
	氨氮	0t/a	0t/a	/	0t/a	0t/a	0t/a	0t/a
一般工 业固体 废物	废水泥浆	100t/a	/	/	100t/a	100t/a	100t/a	0t/a
	废密封绳	2t/a	/	/	2t/a	2t/a	2t/a	0t/a
	钢筋下脚料	4t/a	/	/	4t/a	4t/a	4t/a	0t/a
	除尘灰	13.183t/a	/	/	13.183t/a	13.183t/a	13.183t/a	0t/a
	沉渣	2t/a	/	/	2t/a	2t/a	2t/a	0t/a

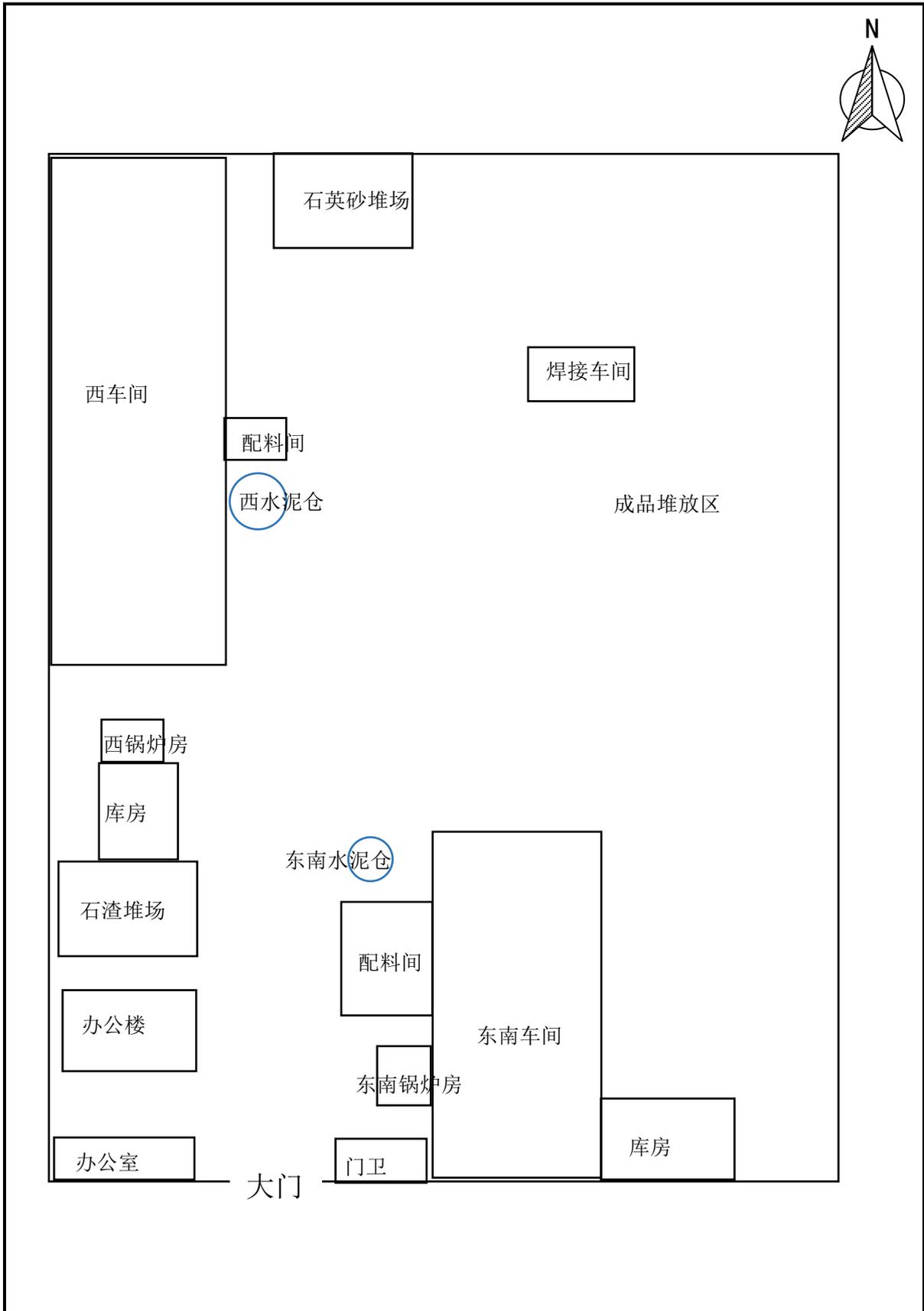
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



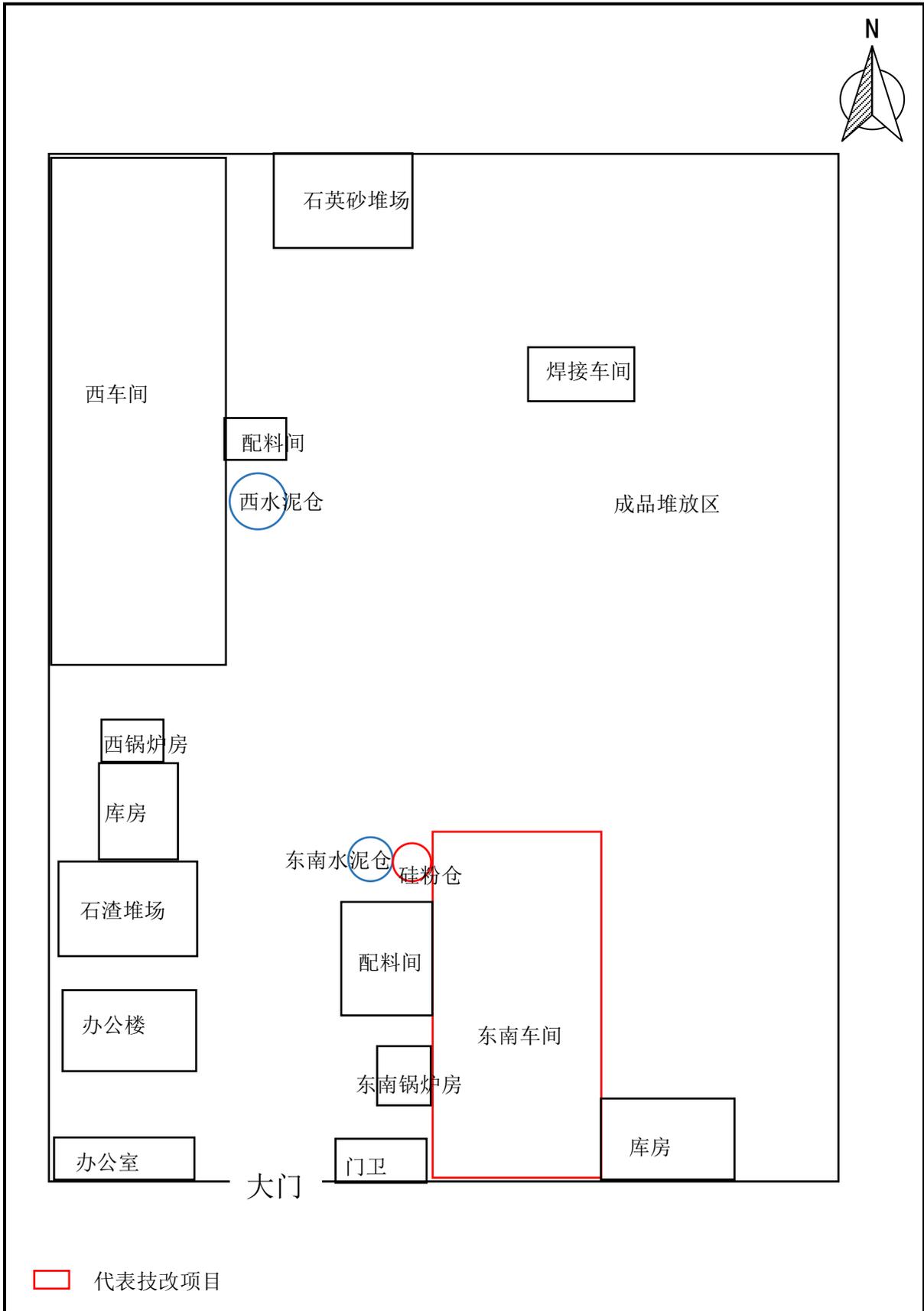
附图 1 项目地理位置图 比例尺:1:200000



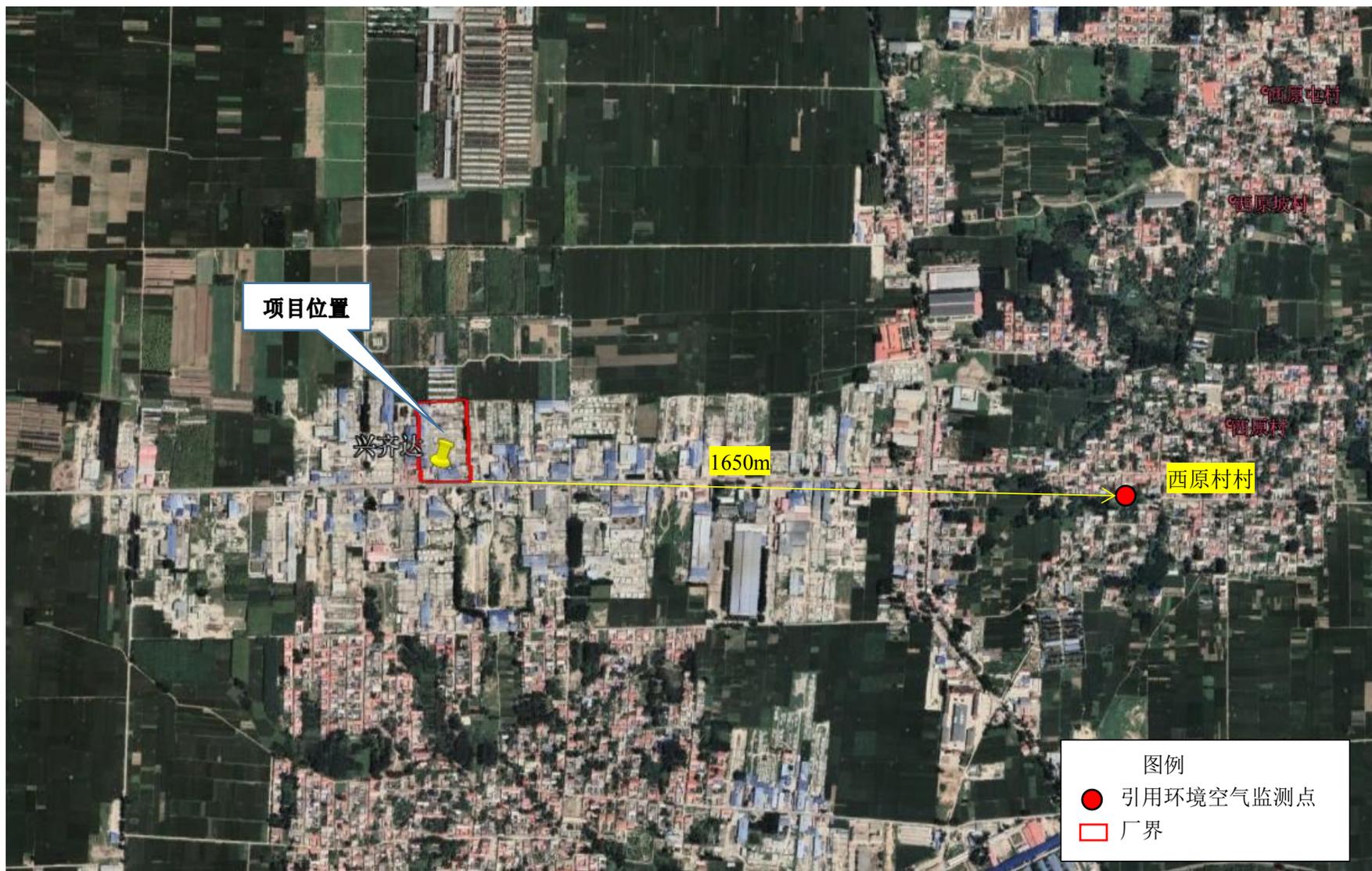
附图2 项目周边关系图 比例尺：1：2000



附图3 技改前厂区平面布置图 比例尺：1:400



附图4 技改后厂区平面布置图 比例尺：1:400



附图5 项目现状监测点位图 比例尺：1:20000

备案编号：保满审批备字（2024）2号

## 企业投资项目备案信息

河北兴齐达水泥制品有限公司关于河北兴齐达水泥制品有限公司技术改造项目的备案信息如下：

项目名称：河北兴齐达水泥制品有限公司技术改造项目。

项目建设单位：河北兴齐达水泥制品有限公司。

项目建设地点：保定市满城区南韩村镇尹固村。

主要建设规模及内容：本项目在原厂区内建设，利用现有厂房，不新增占地。技改项目保留西侧车间普通电杆2万根生产线，主要生产设施包括100吨水泥仓1座、搅拌机2座、布料机2座、离心机2套、2吨/时燃气锅炉1台、打圈机1套、配料机1台、悬辊机1台、蒸养池8座等。技改项目利用原有东南侧车间1座进行建设，占地面积1400平方米；淘汰东南侧车间原有普通电线杆生产线1条（主要包括搅拌机1座、布料机1座、离心机1套），保留80吨水泥仓1座、蒸养池4座、1吨/时天然气锅炉1台；新增超高性能混凝土电杆生产线1条，新增设备主要包括配料仓1座、预拌机1台、计量设备1台、搅拌机1台、布料机2台、离心机组1套、硅粉仓1座等，年产超高性能混凝土电杆2万根。技改完成后，全厂年产超高性能混凝土电杆2万根、普通电杆2万根，总产能保持4万根电杆不变。

项目总投资：1100万元，其中项目资本金为1100万元，

项目资本金占项目总投资的比例为 100%。

项目信息发生较大变更的，企业应当及时告知备案机关。

注：项目自备案后 2 年内未开工建设或者未办理任何其他手续的，项目单位如果决定继续实施该项目，应当通过河北省投资项目在线审批监管平台作出说明；如果不再继续实施，应当撤回已备案信息。

保定市满城区行政审批局

2024 年 01 月 05 日

行政审批专用章

1306078817227



固定资产投资项目

2401-130607-89-01-205711



# 营业执照

(副本)

统一社会信用代码  
911306077288183660



扫描二维码登录  
“国家企业信用  
信息公示系统”  
了解登记、监  
管信息。

副本编号: 3-1

名称 河北兴齐达水泥制品有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 王凤云

经营范围 水泥电线杆、水泥三盘、水泥轨枕、水泥管、板制造、销售；  
仓储服务。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开  
展经营活动)

注册资本 伍仟万元整

成立日期 2000年07月13日

营业期限 2000年07月13日至 2038年07月12日

住所 保定市满城区南韩村镇尹固村

登记机关

2021年 9月 2日

国家企业信用信息公示系统网址:  
<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过  
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

**保定市满城区环境保护局**  
**关于河北兴齐达水泥制品有限公司现状环境影响**  
**评估报告备案意见**

河北兴齐达水泥制品有限公司：

你单位所报《现状环境影响评估报告》收悉，我局备案意见如下：

依据该建设项目现状环境影响评估报告结论，原则同意河北兴齐达水泥制品有限公司年产 4 万根水泥电线杆项目办理环保备案手续，并以此现状环境影响评估报告作为该项目今后的环境管理依据。

一、本项目位于保定市满城区南韩村镇尹固村，厂区南侧隔路为永生水泥制品有限公司，西侧为兴江水泥制品制造有限公司，北侧为农田，东侧为永旺杆厂。中心地理坐标为东经 115° 16' 38.16"，北纬 38° 50' 28.56"。

项目总投资 300 万元，其中环保投资 11 万元，占地面积 22050m<sup>2</sup>。主要生产设备有：离心机 3 套、打圈机 1 套、布料机 3 台、搅拌机 3 台、配料机 2 台、悬滚机 1 套、水泥仓 2 台、蒸养池 12 个，1 吨燃气锅炉 1 台、2 吨燃气锅炉 1 台。年产 4 万根水泥电线杆。

二、项目建设单位应严格执行环保法律、法规对该项目的要求，并严格落实《现状环境影响评估报告》中提出的各项污染防治措施及要求，确保污染物能够长期稳定达标排放。

1、废气：原料入棚，棚内设置喷水装置；水泥料仓袋式除尘器+15 米排气筒（2 套）；厂区道路硬化；焊接烟气采用连接软

管集气头+移动式焊接烟尘净化器；颗粒物执行河北省《水泥工业大气污染物排放标准》（DB13/2167-2015）中相关标准；锅炉烟气经 15 米高烟囱排放（2 套），污染物执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 特别排放限制燃气锅炉标准。

2、废水：生活污水排入防渗旱厕定期清掏作农肥。

3、噪声：主要为设备运行时产生的噪声，经采取安装减振装置，车间合理布局等措施，再经厂房隔声、距离衰减，厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求。

4、项目固体废物废水泥浆由制砖厂回收，废脱模剂桶厂家定期回收。

三、项目污染物总量控制指标： $SO_2$ ：0.268t/a， $NO_x$ ：0.805t/a，颗粒物 0.1071t/a。

四、严格按照整改承诺函落实各项内容。

五、今后项目若有改扩建现象或发生重大变化，建设单位需重新向我局报批环评手续。

六、本项目的日常监督管理由南韩村环境监察中队负责。

二〇一六年十二月十一日



## 固定污染源排污登记回执

登记编号：911306077288183660002X

排污单位名称：河北兴齐达水泥制品有限公司

生产经营场所地址：保定市满城区南韩村镇尹固村

统一社会信用代码：911306077288183660

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2021年05月13日

有效期：2021年05月13日至2026年05月12日



### 注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

乐新检测



200312342904  
有效期至2026年01月01日止

# 河北索尔电力设备有限公司 环境质量现状检测报告

乐新检测 HJ20231010

乐新检测技术有限公司

2023年10月22日

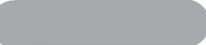


## 声 明

- 1、本报告仅对本次检测结果负责，由委托单位自行采样送检的样品，只对收到样品负责。
- 2、如对本报告有异议，请于收到本报告起十五天内向本公司提出，逾期不予受理。
- 3、本报告未经同意请勿部分复印，涂改无效。
- 4、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 5、本报告无单位检验检测专用章、骑缝章和  章无效。
- 6、本报告无编写、审核和签发人签字无效。

乐新检测技术有限公司

联系电话：

传 真：

邮 政 编 码：050000

单 位 地 址：河北省石家庄市新华区昌西街6号实验楼201室

报告名称：河北索尔电力设备有限公司环境质量现状检测报告

联系人及电话：王总

检测人员：方素敏、王新豪、邱朝灿、池耀楠

报告编写：张子

审 核：周伟

签 发：柏玉惠

签发日期：2023年10月22日

受河北索尔电力设备有限公司的委托，依据《河北索尔电力设备有限公司环境影响评价现状监测方案》的要求，乐新检测技术有限公司于 2023 年 10 月 17 日-2023 年 10 月 20 日对该项目进行了环境质量现状检测，报告内容如下。

### 1.环境空气质量现状检测

#### 1.1 检测点位、项目及频次

根据《河北索尔电力设备有限公司环境影响评价现状监测方案》，环境空气质量现状检测点位、项目及频次见表 1-1。

表 1-1 环境空气质量检测点位、项目及频次表

检测点位	检测项目	检测频次
厂区东北侧 1100m 西原村处	总悬浮颗粒物	连续检测 3 天，检测 24 小时平均浓度。

#### 1.2 检测分析方法及使用仪器

环境空气质量检测项目分析及分析仪器见表 1-2。

表 1-2 环境空气检测项目检测分析及仪器

检测项目	检测仪器	分析方法	分析方法来源	最低检出限
总悬浮颗粒物	综合大气采样器 KB-6120 LX/YQ-C-50 恒温恒湿间 HTG3515 LX/YQ-A-29 电子天平 AUW120D LX/YQ-A-10	重量法	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ1263-2022	7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$

#### 1.3 检测结果

环境空气质量的检测结果见表 1-3。

表 1-3 总悬浮颗粒物 日均值浓度检测结果 单位： $\mu\text{g}/\text{m}^3$

检测日期	检测时间	检测点位
		厂区东北侧 1100m 西原村处
10 月 17 日	08:05-次日 08:05	252
10 月 18 日	08:18-次日 08:18	281
10 月 19 日	08:33-次日 08:33	228

### 检测点位示意图

北风



北



## 2.质量保证措施

2.1 检测分析中使用的各种仪器均经省计量部门检定合格且在有效使用期内，并在使用前后进行校准，符合质控要求。

2.2 所有检测分析人员均经过岗前培训，全部人员持证上岗。

2.3 样品采集、记录、运输保存及实验室分析均按《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ194-2017）等执行。

---报告结束---





## 承诺书

我公司郑重承诺《河北兴齐达水泥制品有限公司技术改造项目环境影响报告表》中所提供的数据、资料、附图、附件（包括原件）均真实有效，报告中不涉及国家机密、商业机密，同意公开，本公司自愿承担相应责任。

特此承诺

建设单位：河北兴齐达水泥制品有限公司（盖章）

2024年3月



# 委 托 书

河北正旭环保科技有限公司：

河北兴齐达水泥制品有限公司技术改造项目根据国家有关环境保护政策规定，现委托贵单位编制该建设项目的环境影响评价报告，望抓紧时间尽快完成。

委托单位：河北兴齐达水泥制品有限公司

委托时间：2024年1月8日

